



AMCO LES ESCAMOTABLES



A25-90-C80

BORNE ESCAMOTABLE MOTEUR DÉPORTÉ

Hauteur : 90 cm Ø : 25 cm

La borne escamotable **A25-90-C80** est une borne de sécurité utilisée pour gérer les accès des sites sensibles. Certifiée par un double crash test, elle reste fonctionnelle, même après les 2 chocs subis.

Crash testée à 80 km/h

LA BORNE ESCAMOTABLE POUR PROTÉGER ET GÉRER LES ACCÈS RÉSISTE À L'IMPACT DE 2 CRASH TESTS CONSÉCUTIFS



+ RÉSISTANCE - 1 850 000 joules

FONCTIONNEMENT INTENSIF : jusqu'à 3000 cycles / jour

Tête de borne personnalisable

Surface de roulement inox

Cylindre acier haute résistance traité anticorrosion

Plaque de sol acier haute résistance recouverte d'une plaque en inox



Vidéo crash test



DOUBLE CRASH-TEST

Borne fonctionnelle après 2 chocs consécutifs d'un véhicule de 3,5 tonnes à 64 puis 80 km/h



INSTALLATION RAPIDE

Pose et installation en moins de 24h, sans travaux préparatoires.



MAINTENANCE FACILE

Moteur déporté dans un mobilier, aucun élément sensible dans le châssis de la borne



FIABLE ET DURABLE

Huile biodégradable à faible variation de viscosité



BORNE CONNECTÉE

Gestion par carte ONE-C®, avec protocole TCP - IP permettant un raccordement à une supervision existante. Suivi de la maintenance et pilotage à distance avec l'option LBA Connect

A25-90-C80

CERTIFICATION

Résistance certifiée par double crash test réel et avec borne fonctionnelle après les 2 chocs :

1er crash test :

3,5t à 64 km/h



soit l'équivalent à la norme :

V/3500[N1]/64/90:0,0

2e crash test :

3,5t à 80 km/h

soit l'équivalent à la norme :

V/3500[N1]/80/90:0,0

Résistance certifié par crash test numérique réalisé par un organisme indépendant agréé COFRAC :

7,5t à 80 km/h



soit l'équivalent à la norme :

V/7500[N3C]/80/90:3,9

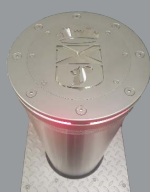
ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Détection de présence par boucles magnétiques
- Écrous sécables
- EFO (Emergency Fast Operation)
- Batterie de secours en cas de coupure de courant :
 - pour la descente de la borne
 - pour le déclenchement EFO
- Résistance chauffante en cas de grands froids ou conditions de neige ou gel
- Intégration d'un bandeau LEDs RVB

Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL (fût uniquement)
- Personnalisation de la tête de borne à votre effigie



CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- La BORNE est constituée de :
 - Un cylindre acier haute résistance Ø25 cm, hauteur 90 cm
 - Un vérin hydraulique simple effet pouvant admettre une pression de 250 bars
 - Un joint brosse évitant les rayures sur le fût
 - Un disque de finition en Inox sur le dessus du cylindre
 - Un couvercle en acier et d'un sur couvercle en Inox
 - Un châssis en acier galvanisé
 - Une bande rétro réfléchissante de classe 2 hauteur 30 mm
 - Une plaque de sol acier haute résistance recouverte d'une plaque en inox
- Traitement anticorrosion et peinture polyuréthane
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 cycles/jour
- Insensible aux ruptures de cycle
- Motorisation hydraulique déportée
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité.
- Carte de commande intégrée **ONE-CO** avec écran de paramétrage et pilotable à distance
- Pose et scellement en moins de 24h sans génie civil
- Le caisson sera raccordé à l'assainissement si le réseau est à proximité par un fourreau TPC 45 mm. Dans le cas contraire, les bornes seront posées sur un lit de caillou de 30cm d'épaisseur.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation	230 V ou 400 V
Consommation	1500 à 4000 W
Motorisation	Hydraulique déportée
Résistance sans déformation	1 850 000 joules
Temps de manœuvre	Ajustable de 4 à 6 sec*
MCBF (nombre de cycles)	3 000 000**
MTBF (heures)	25 000
MTTR (min)	30
En cas de coupure de courant (option à valider à la commande)	Option 1 : Descente par gravité (EV NO) Option 2 : Se fige dans sa position (EV NF)
Câble de liaison	15m de canalisation hydraulique
Peinture Finition	RAL 7016 Peinture polyuréthane
Dimensions cylindre (H - Ø)	900- 250 mm
Dimensions plaque sol	430 x 430 mm
Température d'utilisation	- 20°C + 50°C
IP composants	IP 66/67

* selon conditions de test

**sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

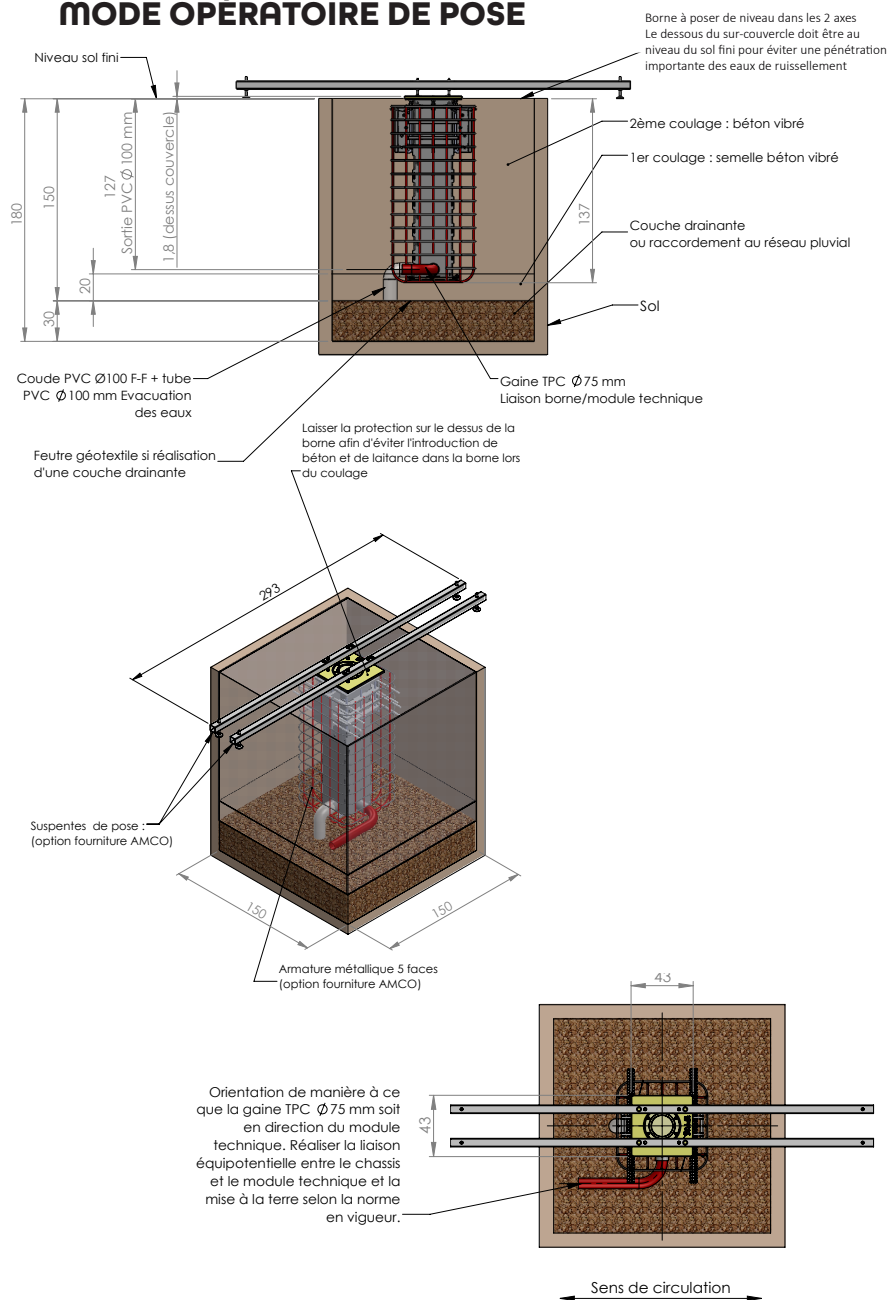
A25-90-C80

INSTALLATION

Nos bornes sont conçues et livrées pour être installées de manière simplifiée en moins de 24h.

- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente.
- Module technique comprenant le coffret de pilotage + pompe

MODE OPÉRATOIRE DE POSE



A25-90-C80



TOTEM TECHNIQUE DE COMMANDES

Entièrement modulable, option écran visualisation de la borne en direct

ACCESSOIRES

PLATINE DE GESTION ONE-C

- Mise à jour et SAV facile et rapide (plug & play)
- Sauvegarde des paramètres et données en cas de remplacement
- Configurable en TCP/IP
- Norme ISO 13849-1



SIGNALISATION : BOITIERS FEUX

Boîtier aluminium anti-vandalisme équipé d'une paire de feux à LEDs (Rouge fixe et Orange)



TOTEMS TECHNIQUES

Gamme de totems modulables pour intégration de contrôle d'accès : LAPI, lecteur de badge, interphonie, écran de visionnage borne



ARMOIRES ET COFFRETS

Armoires conçues pour l'intégration d'un coffret de gestion et d'une centrale hydraulique



ARMOIRE S



ARMOIRE L



CCTP - A25-90-C80

Les bornes seront des bornes escamotables à motorisation hydraulique déportée de type **ALE A25-90-C80** Acier peint au RAL des établissements AMCO-LBA, conforme à la norme NFP 98-310 et au décret du 18.09.2012 relatif à l'accessibilité aux espaces publics – RAL au choix du maître d'ouvrage.

Borne offrant une résistance minimum de 1 850 000 Joules sans déformation, cette résistance devra être démontrée par un double crash test réalisé avec un camion de 3t5 lancé à 64 km/h puis 80 km/h sur la même borne, la borne devra rester fonctionnelle après les deux crash-tests, l'ensemble complété d'un Crash test numérique démontrant sa capacité à stopper un Poids lourds de 7t5 lancé à 80 km/H

Chaque BORNE est constituée :

- D'un cylindre en Acier Ø25 cm Hauteur 90 cm en acier forte épaisseur
- D'un disque de finition en Inox épaisseur 20 mm intégré sur le dessus du cylindre
- D'une paire de coulisseaux en téflon, réalisés en PEHD 1000 solidaire de la borne ;
- D'un joint brosse évitant les rayures sur le fût
- D'un couvercle en Inox épaisseur 20 mm ;
- D'un châssis haute résistance en acier traité par galvanisation à chaud
- Descente de la borne par gravité sans assistance manuelle ni électrique en cas de coupure électrique ou blocage de la borne dans sa position au choix de la MO
- Le caisson sera raccordé à l'assainissement si le réseau est à proximité par un fourreau TPC 45 mm. Dans le cas contraire, les bornes seront posées sur un lit de cailloux de 30cm d'épaisseur.

La ou les bornes installées sur un même accès seront raccordées à leur centrale de gestion et pompe hydraulique :

- Gestion par carte One C programmable avec connexion IP
- Détecteur de boucle Bi canal à mémoire, fournit avec deux boucles
- Pompe hydraulique industrielle dimensionnée en fonction du nombre de borne à piloter

La centrale hydraulique et la logique de commande seront à intégrer dans un mobilier à définir

Génie civil :

- Scellement en 24h sans travaux de génie civil préalable.
- La cage en acier permettant d'armer le massif devra être fournie par le fabricant





**LA
BARRIÈRE
AUTOMATIQUE**



**AMCO
LES
ESCAMOTABLES**