



**LOG**

**MATERIAL HANDLING**



**Gerbeurs manuels  
et électromanuels**

**KLEOS**



KLÉOS DMH

### Gamme :

3 capacités : 250, 500 et 1000 kg et plusieurs hauteurs d'élévation de 1.50 m à 2.50 m.

### Modes d'élévation :

- Manuel (HM)
- Électrique (EB) grâce à une batterie et un chargeur embarqué



KLÉOS HM

### Brevet :

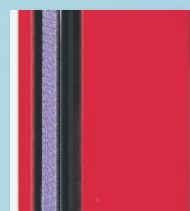
Le mât compact au concept breveté « anti-torsion » offre à l'appareil une bonne résistance et libère le champ visuel de l'opérateur.

Ce mât compact élimine tout risque de pincement et de cisaillement.

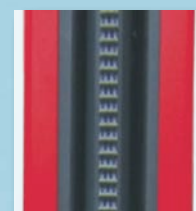
### Sécurité :

Le système de levage se compose :

- d'un vérin
- d'une sangle en fibre polyester « SECUTEX » haute résistance (pour les modèles 250 et 500 kg) ou d'une chaîne (pour les modèles 1000 kg)
- d'un clapet antichute (par limiteur)
- d'une valve de surcharge



Sangle



Chaîne



KLÉOS EB

### Ergonomie :

Le châssis est conçu sans angle vif et dispose de roues directrices carénées.

La qualité du roulage et le profil des poignées de manœuvre sont particulièrement soignés pour optimiser la maniabilité de l'appareil.



### Qualité :

- La gamme Kléos bénéficie de la qualité de fabrication de notre site de production français implanté dans le Maine et Loire (ISO 9001).

### Réglementation :

- La gamme Kléos EB répond à la directive machine 2004/108/CE.
- Les gammes Kléos HM et EB répondent à la directive machine 2006/42/CE.

# Kléos : d'efficacité et de sécurité



## Longerons Encadrants (LE)



Les Kléos 500 et 1000 kg peuvent être équipés, en option, de longerons encadrants pour permettre la prise de palettes et charges fermées.



Ce diable est un véritable gerbeur qui lève à 1.50 m une charge de 250 kg.

Il accepte 3 outils Kléos :

- Fourches ajustables FA
- Plateau fixe à tiroir PLF
- Eperon EPE



**Kléos DMH 250**

Le Kléos HM dispose d'une élévation manuelle par pompe hydraulique à levier.

Le levage de la charge s'effectue avec précision par des mouvements latéraux du levier (1 aller-retour équivaut à environ 32 mm)

La descente est assurée par une pédale de décompression qui offre à l'opérateur un contrôle précis de la descente des fourches.



**Kléos HM**

Le Kléos EB à élévation électrique est équipé d'une batterie qui permet une autonomie d'1/2 heure de travail réel soit environ 40 levées.

Le chargeur intégré 220V monophasé se branche sur une prise de courant ordinaire et dispose de diodes lumineuses pour le contrôle de la mise en charge et de la fin de charge.

En cas de besoin d'une grande précision d'élévation, nous proposons, en option un distributeur manuel progressif.



**Kléos EB**

# Les appareils de la gamme Kléos disposent d'un concept astucieux d'outils multiples et facilement interchangeables



**Fourches ajustables (FA)**  
Pour manutentionner caisses, conteneur... de toutes dimensions.  
*(Ne permet pas de prendre des palettes Europe)*



**Fourches recouvrantes (FR)**  
Pour les euro-palettes de 800 x 1200 mm.  
*(non disponible sur 250 kg)*



**Plateau fixe à tiroir (PLF)**  
Pour la mise à niveau ou plan de travail et établi mobile.



**Plateau à rouleaux (PLX)**  
Pour la mise sur machines de moules, outils...  
*(non disponible sur 250 kg)*



**Éperon (EPE)**  
Pour manutentionner les bobines, rouleaux, feuillets...



**Manipulateur de fût (FUT)**  
Pour retourner ou vider les fûts de Ø 350 à 650 mm.  
*(non disponible sur 250 kg)*



**Potence à crochet (POT)\***  
Pour élinguer diverses charges.  
*(non disponible sur DHM 250)*

| = compatible<br>N = non compatible | FA  |     |      | FR  |      | PLF |     |      | PLX |      | EPE |     |      | FUT |      | POT* |     |      |
|------------------------------------|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|------|-----|------|------|-----|------|
|                                    | 250 | 500 | 1000 | 500 | 1000 | 250 | 500 | 1000 | 500 | 1000 | 250 | 500 | 1000 | 500 | 1000 | 250  | 500 | 1000 |
| Kléos 250                          |     | N   | N    | N   | N    |     | N   | N    | N   | N    |     | N   | N    | N   | N    | **   | N   | N    |
| Kléos 500                          | N   |     | N    |     | N    | N   |     | N    |     | N    | N   |     | N    | **  | N    | N    | **  | N    |
| Kléos 1000                         | N   | N   |      | N   |      | N   | N   |      | N   |      | N   | N   |      | N   | **   | N    | N   | **   |

\* Non disponible sur DHM 250

\*\* Capacité réduite : 150 kg pour POT250 - 250 kg pour POT500 - 500 kg pour POT1000 / 300 kg pour FUT 500 et 1000 kg



**Plateau fixe à tiroir (PLF)**



**Plateau à rouleaux (PLX)**



**Potence à crochet (POT)**



**Manipulateur de fût (FUT)**

# Caractéristiques techniques des outils Kléos



## LES OUTILS 250 Kg

| Outils<br>Réf. | Q<br>Kg | Centre de gravité<br>de la charge | A1<br>mm | A2<br>mm | B<br>mm | B1      |         | C<br>mm | D<br>mm | E<br>mm | E1<br>mm | E2<br>mm | F<br>mm | Kg |
|----------------|---------|-----------------------------------|----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|---------|----|
|                |         |                                   |          |          |         | mini mm | maxi mm |         |         |         |          |          |         |    |
| FA 250         | 250     | 250                               | 500      | 540      |         | 230     | 650     | 50      | 50      | 20      |          |          | 680     | 33 |
| POT 250 * 1)   | 150     | 400                               | 425      | 440      | 50      |         |         | 170     |         |         |          |          | 320     | 22 |
| EPE 250        | 250     | 250                               | 500      | 515      | Ø 40    |         |         | 270     |         |         |          |          | 320     | 21 |
| PLF 250        | 200     | 300                               | 620      | 635      | 500     |         |         | 280     |         | 88      |          |          | 630     | 40 |

\* Non disponible sur DHM 250.

## LES OUTILS 500 Kg

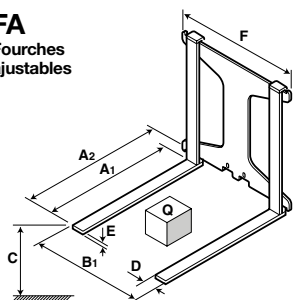
|            |     |     |      |      |       |     |     |     |    |     |     |     |     |    |
|------------|-----|-----|------|------|-------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|
| FA 500     | 500 | 350 | 700  | 745  |       | 250 | 680 | 45  | 60 | 30  |     |     | 720 | 54 |
| FR 500     | 500 | 600 | 1150 | 1177 | 560   | 200 | 315 | 85  |    | 70  |     |     | 700 | 68 |
| POT 500 1) | 250 | 600 | 625  | 652  | 50    |     |     | 150 |    |     |     |     | 320 | 25 |
| EPE 500    | 500 | 350 | 700  | 715  | Ø 50  |     |     | 252 |    |     |     |     | 320 | 30 |
| PLF 500    | 500 | 350 | 700  | 727  | 600   |     |     | 280 |    | 91  |     |     | 630 | 50 |
| PLX 500    | 500 | 450 | 900  | 927  | 624   | 608 |     | 345 |    | 198 | 147 | 207 | 630 | 83 |
| FUT 500    | 300 | 600 | 795  | 650  | 1 057 | 350 | 650 | 245 |    | 240 | 631 |     |     | 92 |

## LES OUTILS 1000 Kg

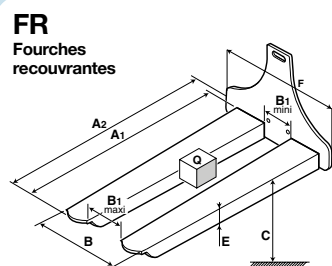
|             |      |     |      |      |       |     |     |     |    |     |     |     |     |     |
|-------------|------|-----|------|------|-------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FA 1000     | 1000 | 500 | 950  | 1017 |       | 190 | 710 | 45  | 80 | 40  |     |     | 730 | 123 |
| FR 1000     | 1000 | 600 | 1150 | 1182 | 560   | 200 | 320 | 90  |    | 70  |     |     | 700 | 82  |
| POT 1000 1) | 500  | 600 | 625  | 652  | 50    |     |     | 145 |    |     |     |     | 320 | 33  |
| EPE 1000    | 1000 | 350 | 700  | 730  | Ø 60  |     |     | 245 |    |     |     |     | 320 | 38  |
| PLF 1000    | 1000 | 350 | 700  | 727  | 600   |     |     | 275 |    | 91  |     |     | 630 | 65  |
| PLX 1000    | 1000 | 450 | 900  | 927  | 624   | 608 |     | 340 |    | 198 | 147 | 207 | 630 | 98  |
| FUT 1000    | 300  | 600 | 795  | 600  | 1 057 | 350 | 650 | 245 |    | 240 | 631 |     |     | 92  |

1) Kit d'équipement obligatoire pour sécurité potence sur tous les modèles EB.

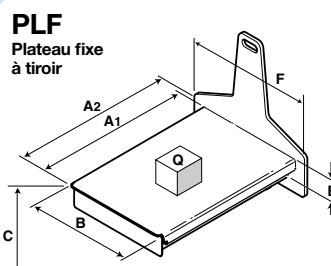
**FA**  
Fourches  
ajustables



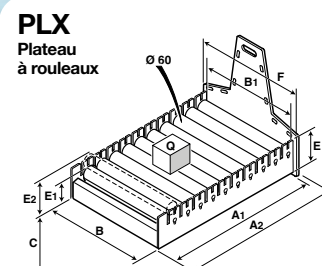
**FR**  
Fourches  
recouvrantes



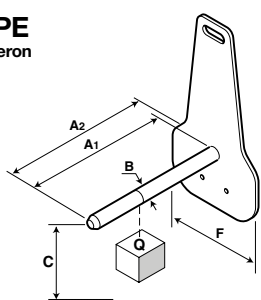
**PLF**  
Plateau fixe  
à tiroir



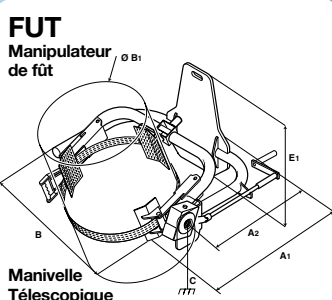
**PLX**  
Plateau  
à rouleaux



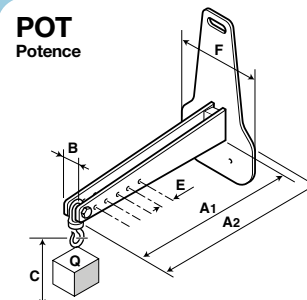
**EPE**  
Eperon



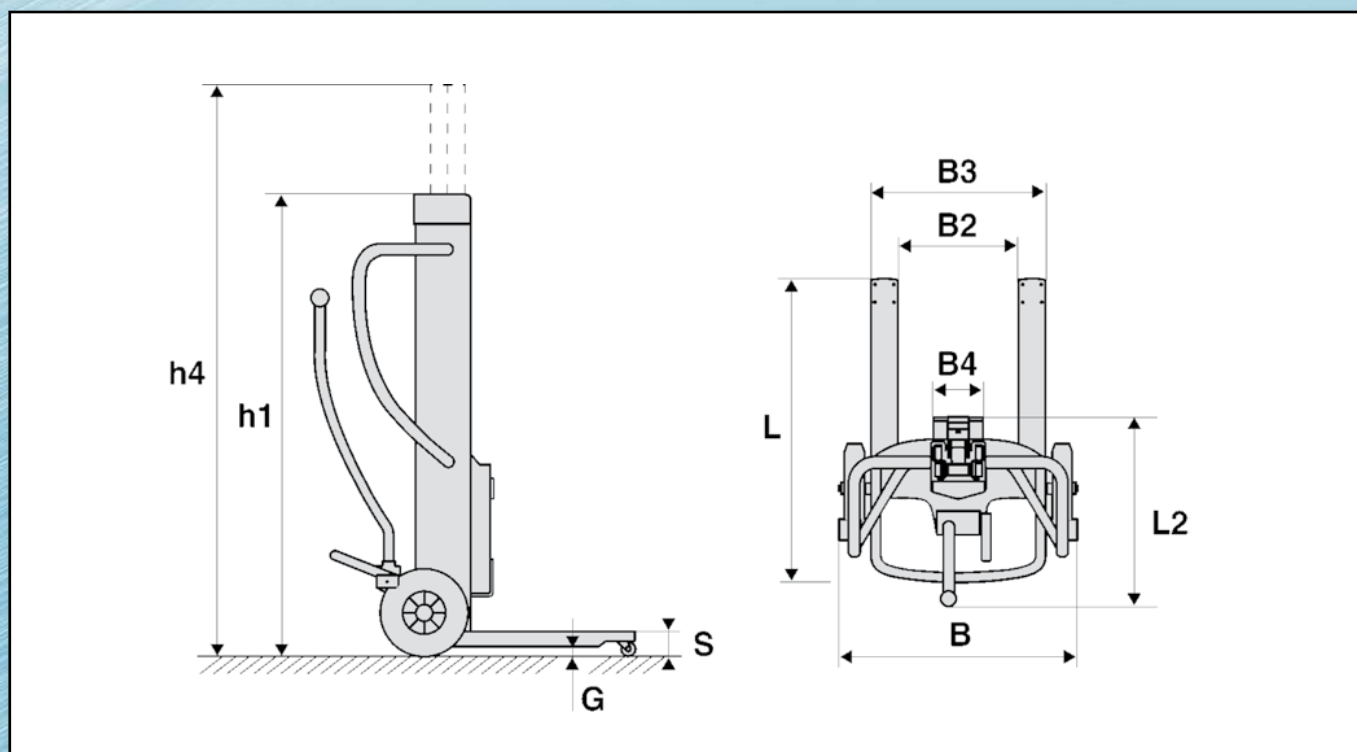
**FUT**  
Manipulateur  
de fût



**POT**  
Potence



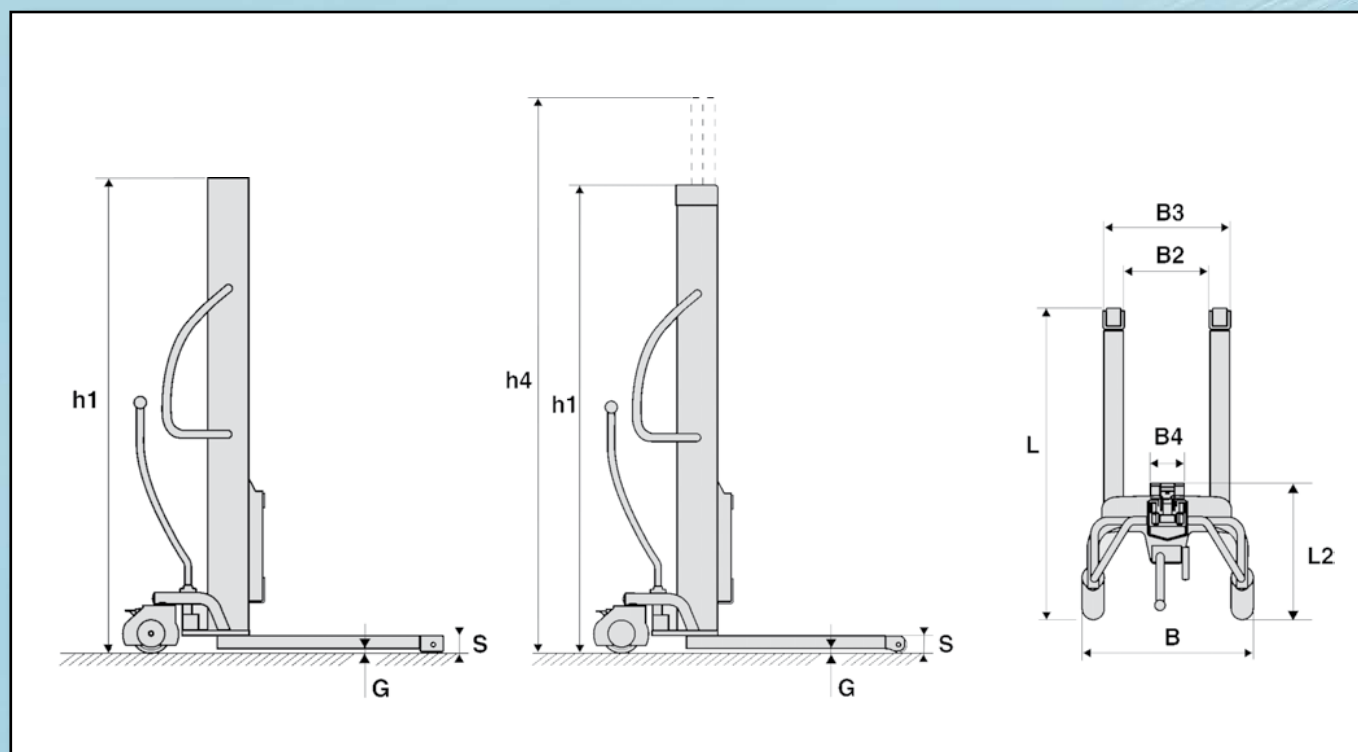
# Les diables à élévation manuelle Kléos DHM 250



| Codification                                    |    |      |              |
|---|----|------|--------------|
| Constructeur                                    |    |      | MANITOU      |
| Type  |    |      | DHM 250 D15  |
| Caractéristiques                                |    |      |              |
| Capacité de charge nominale                     | Q  | Kg   | 250          |
| Centre de gravité de charge                     |    | mm   | (*)          |
| Centre de gravité effective                     |    | Kg   | (*)          |
| Mâts de levage duplex                           |    |      |              |
| Hauteur hors-tout mât baissé                    | h1 | mm   | 1 305        |
| Hauteur hors-tout mât déployé (Sans outil)      | h4 | mm   | 2 043        |
| Course de levage                                |    | mm   | 1 480        |
| Longerons d'appui au sol                        |    |      |              |
| Largeur extérieure                              | B3 | mm   | 500          |
| Ecartement intérieur                            | B2 | mm   | 340          |
| Hauteur au sol                                  | S  | mm   | 76           |
| Garde au sol                                    | G  | mm   | 45           |
| Dimensions utiles                               |    |      |              |
| Longueur hors tout sans outil                   | L  | mm   | 911          |
| Largeur hors tout                               | B  | mm   | 666          |
| Longueur à l'aplomb du chariot                  | L2 | mm   | 516          |
| Largeur du mât                                  | B4 | mm   | 152          |
| Poids   |    |      |              |
| De l'appareil sans outil                        |    | Kg   | 95           |
| Train de roues                                  |    |      |              |
| Roues arrière fixe caoutchouc : Q x (Ø x L)     |    | mm   | 2 (250 x 40) |
| Roulette avant gyroskopique acier : Q x (Ø x L) |    | mm   | 2 (50 x 20)  |
| Performances                                    |    |      |              |
| Élévation par mouvement A/R de levier           |    | mm   | 32           |
| Vitesse de descente réglable                    |    | m/mn | 10 maxi      |

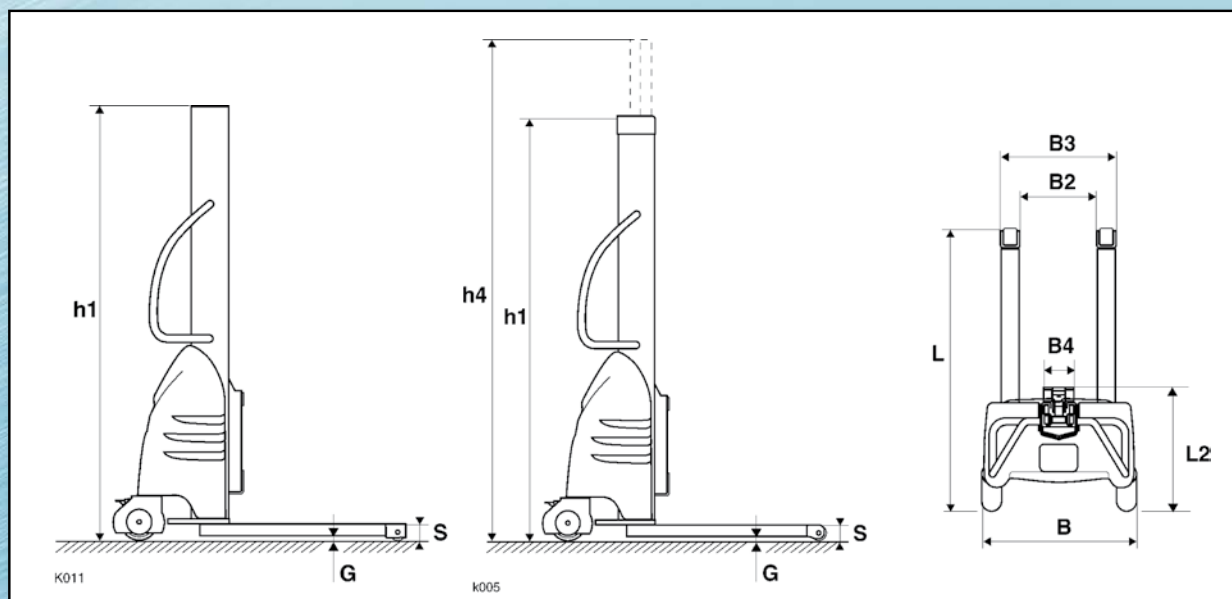
(\*) La capacité effective et le centre de gravité de la charge dépendent du type d'outil utilisé.

# Les gerbeurs manuels Kléos HM



| Codification                               |    |      | MANITOU                        |            |              |            |              |
|--|----|------|--------------------------------|------------|--------------|------------|--------------|
| Constructeur                               |    |      |                                |            |              |            |              |
| Type                                       |    |      | HM 250 D18                     | HM 250 D25 | HM 500 D18   | HM 500 D25 | HM 1000 S16  |
| Caractéristiques                           |    |      |                                |            |              |            |              |
| Capacité de charge nominale                | Q  | Kg   | 250                            |            | 500          |            | 1000         |
| Centre de gravité de charge                |    | mm   | Dépend du type d'outil utilisé |            |              |            |              |
| Capacité de charge effective               |    | Kg   |                                |            |              |            |              |
| Mâts de levage                             |    |      |                                |            |              |            |              |
| Type de mât :                              |    |      | Duplex                         | Duplex     | Duplex       | Duplex     | Simplex      |
| Hauteur hors-tout mât baissé               | h1 | mm   | 1 585                          | 1 815      | 1 600        | 1 950      | 1 990        |
| Hauteur hors-tout mât déployé (Sans outil) | h4 | mm   | 2 475                          | 3 055      | 2 490        | 3 190      | 1 990        |
| Course de levage                           |    | mm   | 1 780                          | 2 480      | 1 780        | 2 480      | 1 570        |
| Longerons d'appui au sol                   |    |      |                                |            |              |            |              |
| Largeur extérieure                         | B3 | mm   | 529                            |            | 519          |            | 520          |
| Ecartement intérieur                       | B2 | mm   | 351                            |            | 341          |            | 300          |
| Hauteur au sol                             | S  | mm   | 75                             |            | 75           |            | 75           |
| Garde au sol                               | G  | mm   | 40                             |            | 35           |            | 25           |
| Dimensions utiles                          |    |      |                                |            |              |            |              |
| Longueur hors tout sans outil              | L  | mm   | 1 032                          |            | 1 300        |            | 1 330        |
| Largeur hors tout                          | B  | mm   | 710                            |            | 710          |            | 710          |
| Longueur à l'aplomb du chariot             | L2 | mm   | 571                            |            | 575          |            | 570          |
| Largeur du mât                             | B4 | mm   | 155                            |            | 168          |            | 188          |
| Poids                                      |    |      |                                |            |              |            |              |
| Poids de l'appareil sans outil             |    | Kg   | 110                            | 110        | 178          | 190        | 220          |
| Train de roues                             |    |      |                                |            |              |            |              |
| Roues pivotantes nylon : Q x (Ø x L)       |    | mm   | 2 (150 x 50)                   |            | 2 (160 x 40) |            | 2 (160 x 40) |
| Galet avant nylon : Q x (Ø x L)            |    | mm   | 2 (75 x 65)                    |            | 4 (75 x 65)  |            | 4 (75 x 65)  |
| Performances                               |    |      |                                |            |              |            |              |
| Élévation par mouvement A/R de levier      |    | mm   | 32                             |            | 20           |            | 20           |
| Vitesse de descente réglable               |    | m/mn | 10 maxi                        |            |              |            |              |

# Les gerbeurs à levée électrique Kléos EB



| Codification                                   |    |      | MANITOU                        |            |            |            |             |
|--|----|------|--------------------------------|------------|------------|------------|-------------|
| Constructeur                                   |    |      |                                |            |            |            |             |
| Type   |    |      | EB 250 D18                     | EB 250 D25 | EB 500 D18 | EB 500 D25 | EB 1000 S16 |
| Caractéristiques                               |    |      |                                |            |            |            |             |
| Capacité de charge nominale                    | Q  | Kg   | 250                            |            | 500        |            | 1000        |
| Centre de gravité de charge                    |    | mm   | Dépend du type d'outil utilisé |            |            |            |             |
| Capacité de charge effective                   |    | Kg   |                                |            |            |            |             |
| Mâts de levage                                 |    |      |                                |            |            |            |             |
| Type de mât :                                  |    |      | Duplex                         | Duplex     | Duplex     | Duplex     | Simplex     |
| Hauteur hors-tout mât baissé                   | h1 | mm   | 1 585                          | 1 815      | 1 600      | 1 950      | 1 990       |
| Hauteur hors-tout mât déployé (Sans outil)     | h4 | mm   | 2 475                          | 3 055      | 2 490      | 3 190      | 1 990       |
| Course de levage                               |    | mm   | 1 780                          | 2 480      | 1 780      | 2 480      | 1 570       |
| Longerons d'appui au sol                       |    |      |                                |            |            |            |             |
| Largeur extérieure                             | B3 | mm   | 529                            |            | 519        |            | 520         |
| Ecartement intérieur                           | B2 | mm   | 351                            |            | 341        |            | 300         |
| Hauteur au sol                                 | S  | mm   | 75                             |            | 75         |            | 75          |
| Garde au sol                                   | G  | mm   | 40                             |            | 35         |            | 25          |
| Dimensions utiles                              |    |      |                                |            |            |            |             |
| Longueur hors tout sans outil                  | L  | mm   | 1 032                          |            | 1 300      |            | 1 330       |
| Largeur hors tout                              | B  | mm   | 710                            |            | 710        |            | 710         |
| Longueur à l'aplomb du chariot                 | L2 | mm   | 571                            |            | 575        |            | 570         |
| Largeur du mât                                 | B4 | mm   | 155                            |            | 168        |            | 188         |
| Poids  |    |      |                                |            |            |            |             |
| Poids de l'appareil sans outil - sans batterie |    | Kg   | 155                            | 170        | 220        | 240        | 260         |
| Train de roues                                 |    |      |                                |            |            |            |             |
| Roues pivotantes nylon : Q x (Ø x L)           |    | mm   | 2 (150 x 50)                   |            |            |            |             |
| Galet avant nylon : Q x (Ø x L)                |    | mm   | 2 (75 x 65)                    |            |            |            | 4 (75 x 65) |
| Performances                                   |    |      |                                |            |            |            |             |
| Puissance du moteur d'élévation                |    | W    | 1 200                          |            |            |            |             |
| Capacité de la batterie 12 V                   |    | A/h  | 110                            |            |            |            |             |
| Vitesse d'élévation en charge                  |    | m/mn | 7,5                            |            |            |            |             |
| Vitesse de descente réglable                   |    | m/mn | 10 maxi                        |            |            |            |             |



# Quelques réalisations de machines pour applications spécifiques, fabriquées à partir d'un cahier des charges précis à définir avec votre distributeur LOC



Présentation non exhaustive

Plateau à billes avec 3 rambardes facilement démontables.



Longerons encadrants et fourches fixes pour manutentionner au sol des charges lourdes et encombrantes.

Chargeuse de fours industriels de traitement thermique. Guidage de la charge dans le four réalisé par les longerons. Bac amovible de rétention d'huile.

Plateau à rouleaux avec butées d'accostage pour mise à niveau.





Fourches ajustables extensibles et extra larges pour prendre des charges longues. (exp. profils aluminium)  
Appareil stabilisé par des longerons encadrants.

Potence en porte à faux avec appareil lesté pour manutentionner, notamment, des pièces sur des machines outils.



Éperon à billes pour faciliter le déplacement de la charge.  
Équipé d'une butée de verrouillage.

Longerons encadrants avec fourches ajustables à chant pour prise de charge dans passage étroit.



Longerons équipés de volets rabattables pour dépose et immobilisation de la charge pendant le déplacement afin qu'elle ne se balance pas.



**pour applications spécifiques,  
précis à définir avec votre distributeur LOC**



*exhaustive*



Plateau en « V » destiné à la manutention de bobines de papier.  
Plateau rotatif 360° indexé tous les 90°.



Plateau à rouleaux équipé  
d'un treuil pour l'extraction  
d'outil de presse.



Pince à bec perroquet  
pour fût pétrolier.  
Le bec se referme  
automatiquement lors  
de la levée et se desserre  
lors de la pose du fût.



## **LOC Material Handling**

Chez Manitou BF SA  
7, avenue du Fief - Z.I. des Béthunes  
95310 Saint Ouen l'Aumône - France

Tél. : +33 (0) 1 34 32 65 00

Fax : +33 (0) 1 34 32 65 10

**[www.loc.fr](http://www.loc.fr)**