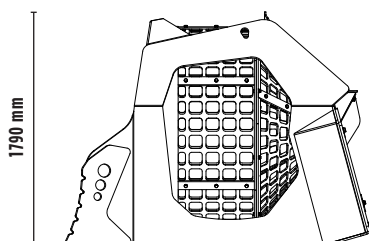


2180 mm



1790 mm

2355 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE



Chargeuse recommandée*	tonne	15 - 25
Poids	tonne	2,80
Capacité de charge	m ³	2,40
Pression	bar	200 - 250
Contre-pression	bar	< 20
Débit d'huile**	l/min	120 - 140
Largeur du panier	mm	1600
Hauteur du panier	mm	1225

* Vérifiez la capacité nominale de fonctionnement.

** La valeur du débit hydraulique minimum doit être obtenue en même temps

OPTIONS

Compteur

Garantie de 24 mois

DOMAINES D'APPLICATION



TRAVAUX ROUTIERS



CARRIÈRE



MINES



TUNNELS



LIEUX CLOS



RECYCLAGE
INERTES



ENTRETIEN ESPACES
VERTS ET AGRICOLES