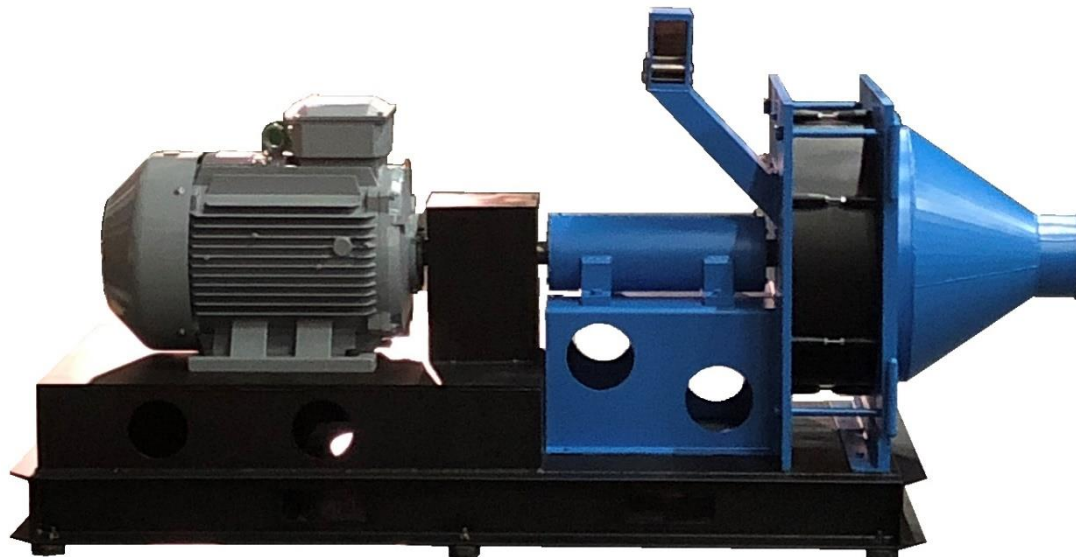


MICRONISEUR MIC6



APPLICATIONS DU MICRONISEUR

- **Alimentaires** : Maïs, café, sucre, soja, épices (cumin, poivre), son, châtaignes, sorgho, mil, germes de blé, manioc, légumes déshydratés, sarrasin, pois chiches.
- **Végétaux** : henné, eucalyptus, feuilles de cactus, rafles de maïs, plantes médicinales, plaquettes de bois, coquilles de noix, noyaux d'olives, miscanthus, roseaux.

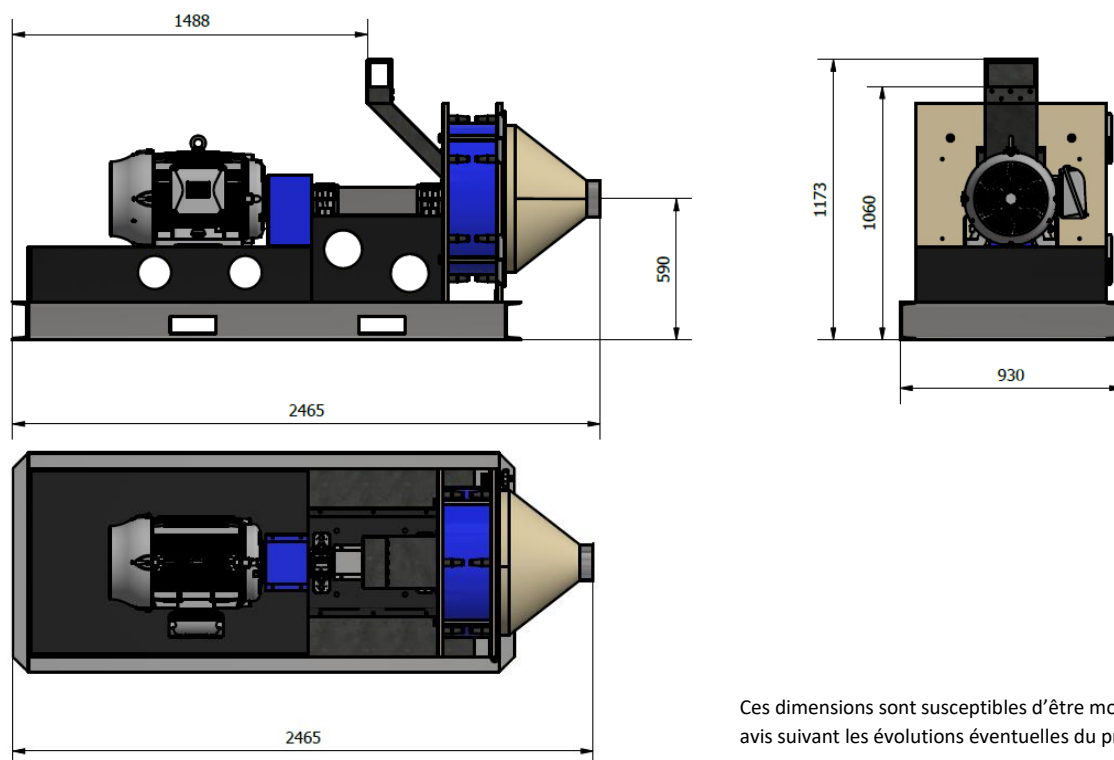
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU MICRONISEUR

Ces microniseurs permettent d'obtenir des granulométries fines et ultra-fines par micronisation de très nombreux produits tendres, mi-durs ou durs.

Grâce à la force centrifuge, on crée une première fragmentation par percussion sur une surface striée. Dans un deuxième temps, la dépression créée au centre du rotor par le ventilateur, génère des courants contraires au cours desquels les particules s'entrechoquent les unes contre les autres (phénomène d'attrition) réduisant encore leur taille. A noter l'absence de grille perforée pour contrôler la granulométrie. Seuls les chocs mécaniques et aérodynamiques permettent d'obtenir ce type de résultats, quasi-impossibles à reproduire avec des broyeurs traditionnels à marteaux sans avoir recours au tamisage. Le spectre granulométrique en sortie du microniseur est très étroit.

Il n'y a pas de pertes de qualités organoleptiques et pas ou peu d'élévation de température. Il est possible d'utiliser des gaz inertes dans certaines applications ou même de la cryogénéisation si cela s'avère nécessaire.

ENCOMBREMENT MIC6



Ces dimensions sont susceptibles d'être modifiées sans avis suivant les évolutions éventuelles du produit.

CARACTERISTIQUES

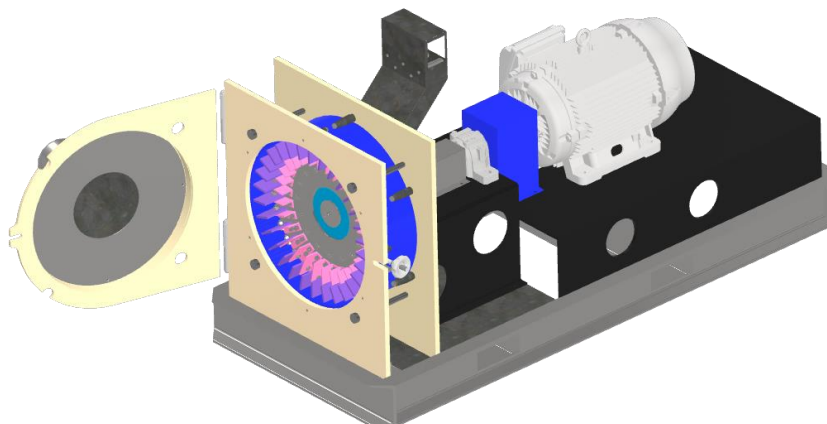
MICRONISEUR	MIC 6
Débit massique	De 200 kg à 1000 kg /h
Calibrage granulométrie	Par diaphragmes
Puissance électrique	De 30 à 75 kW
Tension d'alimentation	TRI 400V – 50 Hz
Vitesse de rotation	3000 trs/mn
Accouplement	Direct par accouplement semi-élastique
Transmission	Double palier – arbre $\varnothing 70$ mm
Nombre de marteaux	30
Corps	Strié en acier entièrement démontable, inox sur demande
Châssis	UPN 160 mécano-soudé
Moteur électrique	IE2 ou IE3
Protection magnétique	Par barreaux en ferrite ou néodyme en option
Finition	Peinture polyuréthane
Encombrement (mm)	2465 x 930 x 1180
Poids	1600 kg

SECURITE

- Carters de protection de l'accouplement et de l'arbre
- Système de temporisation avant l'ouverture de la porte
- Protection électrique magnéto-thermique
- Protection magnétique afin d'éviter l'introduction de pièces métalliques dans le rotor

UNITE COMPOSEE DE

- 1) Microniseur type MIC6 avec jeu de diaphragmes pour réglage du spectre granulométrique
- 2) Trémie tronconique déportée ou centrée sur châssis
- 3) Distributeur vibrant réglable par potentiomètre
- 4) Châssis support du cyclone, de l'écluse et du double ensacheur
- 5) Cyclone à haut rendement avec boîtier de décompression
- 6) Sas alvéolaire avec moto-réducteur
- 7) Ensacheur à double sortie avec attache sac rapide
- 8) Ventilateur centrifuge HP permettant de vaincre les pertes de charge générées par le microniseur et toute la chaîne aval (cyclone, filtre, écluse, ...)
- 9) Tuyauterie galvanisée
- 10) Armoire électrique de contrôle – commande avec démarreur électronique progressif + protection magnéto-thermique



OPTIONS

- Ensacheur à double sortie avec système de maintien par joint gonflable pour big-bag
- Filtre à poussière avec décolmatage automatique par air comprimé INDOOR ou OUTDOOR
- Convertisseur de fréquence pour variation de vitesse du ventilateur
- Agitateur dans trémie pour produits à écoulement difficile avec moto-réducteur
- Silencieux en sortie ventilateur
- Détecteur de niveau électronique avec alarme
- Piquages pour nettoyage par air comprimé
- Tamiseur vibrant avec système de décolmatage par boules ou ultrason

LIGNE DE MICRONISATION PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

