

SHERPA

Système d'Hydrocurage avec Eau Recyclée Pour l'Assainissement



CURAGE ET NETTOYAGE DES RESEAUX D'ASSAINISSEMENT EN CONTINU

TONNAGE :

- 12 T
- 16 T
- 19 T
- 26 T
- 32 T

- **Gains d'exploitation**
Jusqu'à 40 % en temps grâce au système de recyclage d'eau automatisé
- **Economies de carburant**
Réduction des déplacements et de la consommation d'eau propre
- **Maintenance facile et rapide**
Par cycle automatisé de nettoyage journalier
- **Isolation phonique et thermique**
Concept C2i (Capotage en polyester, mobile avec la citerne)
- **Charge utile et volume de chargement optimisés**
Par l'utilisation de matériaux composites ou aluminium
- **Sécurité sans faille**
Respect des normes (code de la route, normes machines, ...)
- **Polyvalence conservée**
Équipement pouvant fonctionner comme équipement classique, sans recyclage



DESCRIPTION DE L'EQUIPEMENT

DESCRIPTIF DE LA CITERNE

Réservoir en deux parties d'une capacité totale de 11.3 à 13 m³ selon tonnage.

- Compartiment d'eau filtrée pour l'alimentation de la pompe HP
- Compartiment arrière pour le stockage de la boue
- Citerne à fond intermédiaire fixe ou déplaçable
- Verrouillage hydraulique du fond
- Bennage hydraulique de la citerne
- Compartiment d'eau propre complémentaire servant au nettoyage

CIRCUIT HAUTE PRESSION

- Pompe haute pression de 292 à 348 l/mn de débit, pression de 190 à 230 b (d'autres pompe HP peuvent être montée : nous consulter)
- Régulateur de pression
- Enrouleur hydraulique orientable pour 150 m de flexible 1"
- Enrouleur auxiliaire d'une capacité de 60 à 80 m de flexible ½"
- Purge du circuit par air comprimé

SYSTEME D'ASPIRATION

- Pompe à vide à pistons rotatifs de 1290 à 4470 m³/h à -0.6 b (d'autres pompes à vide peuvent être montées : nous consulter)
- Vanne de vidange avec vanne Ø 115 mm, raccords symétriques DN100
- Bouche d'aspiration avec vanne Ø 115 mm, raccords symétriques DN100
- Potence télescopique Ø 100 mm ou 120 mm

SIGNALISATION

- 1 Feux à éclat à l'arrière ou 2 feux
- Bandes rétro réfléchissantes classe 1 sur les côtés, à l'arrière et

RANGEMENTS

- 2 Bacs ouverts en inox avec rambarde rabattable ou coffre fermé en inox
- Coffres à outils en polyester ou en inox selon place
- Vestiaire inox hauteur 1.5 m

DIVERS

- Tableau de commande principal en alu et inox à l'arrière
- Radiocommande toute fonctions
- Compteur horaire pour pompe HP
- Pare-chocs repliable manuellement
- Pare-cycliste avec double barre en aluminium de chaque côté
- Echelle avec support
- Support de pelle et balai
- Support de cône de signalisation
- Support de panneaux triangulaires de signalisation

SYSTEME DE RECYCLAGE

- Préfiltration par filtre rotatif avec décolmatage intégré et facile d'accès (photo n° 1)
 - Filtration par filtres cyclones (photo n° 2)
- Caractéristiques du circuit :
- Débit : 500 l/mn
 - Filtration : 50 microns
 - Cycle de nettoyage automatisé (15 mn par jour)



OPTIONS POSSIBLES

- Marche arrêt moteur à l'arrière (si boîte robotisée) pour arrêt moteur temporisé et régulation du vide (économie de carburant)
- Enrouleur de stockage de tuyau latéral
- Panneau AK5 rabattable de classe I ou II
- Support de l'émetteur de la radiocommande en cabine
- Marche-arrêt moteur à l'arrière
- Entraînement hydraulique de l'enrouleur auxiliaire
- Graissage centralisé
- Rinçage haute pression du niveau à boue
- Décantation DN65 avec tube intérieur
- Caméra de rétrovision couleur
- Indicateur de surcharge (suspension pneumatique arrière)
- Lave-main (hygiène)
- Eclairage additionnel (sécurité)