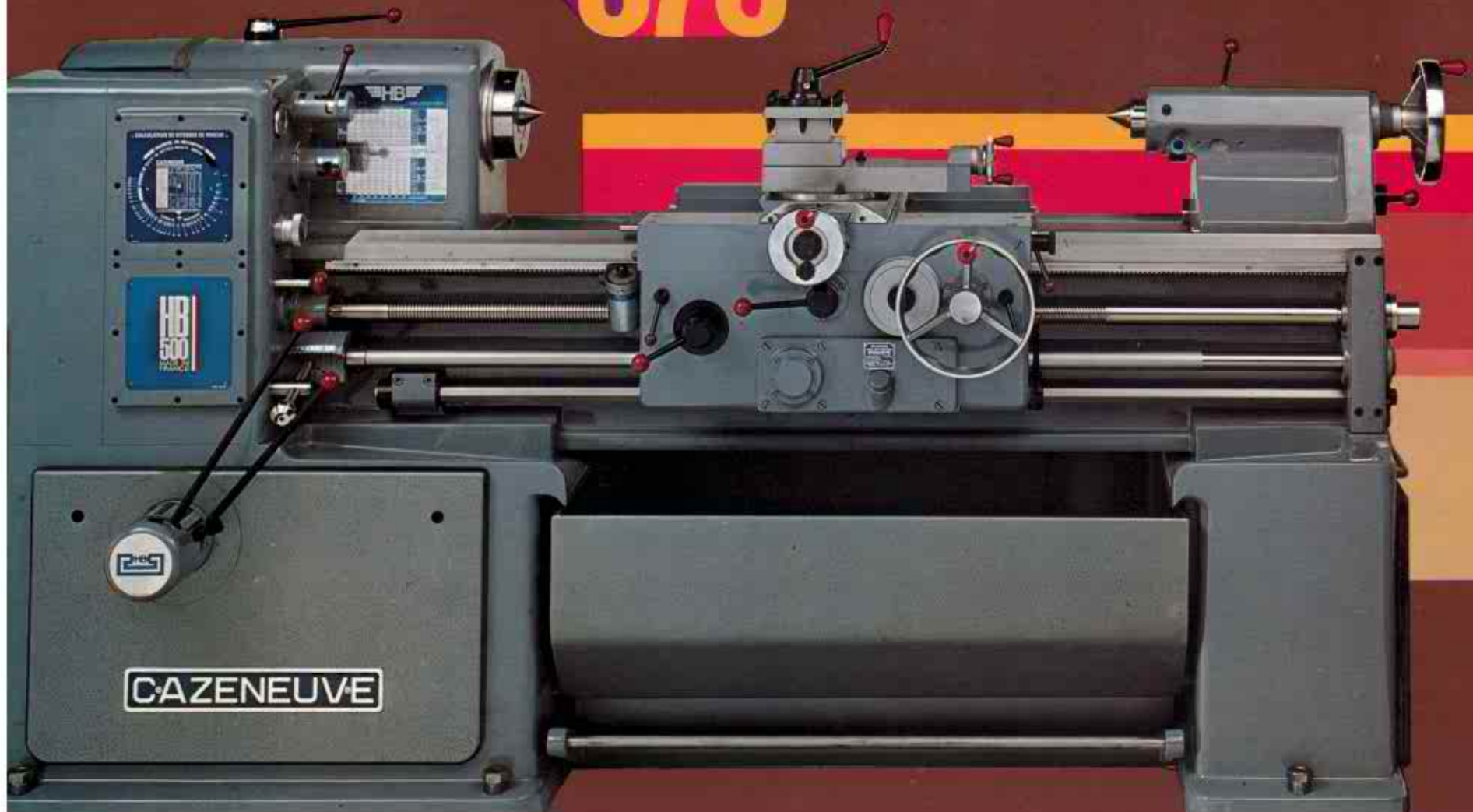


**HB
500**

575



HB 500/575

CAZENEUVE



Cazeneuve S.A. - 377, av. du Président-Wilson
93210 - La Plaine-St-Denis (France)
Téléphone Paris : (1) 752.19.70 + et 752.70.30 +
Télex : Cazetours 62676 F

CARACTÉRISTIQUES*

	HB 500	HB 575
Hauteur de pointes mm	200	250
Diamètre admis au-dessus du banc mm (devant la poupée sur une longueur de 220 mm environ)	500	575
Diamètre admis au-dessus du chariot mm	448	525
Diamètre admis au-dessus du coulisseau transversal mm	220	300
Distance entre pointes mm	750 ⁽¹⁾ 2 000	1 000 3 000
Broche percée à mm	40,5	51
Conicité intérieure de la broche	CM5	10 %
Conicité de la contrepointe	CM5	CM5
Largeur du banc mm	400	400
Diamètre de la broche au collet mm	70	82,5
Passage maximum dans la lunette fixe mm	220	220
Passage maximum dans la lunette à suivre mm	100	100
Course maximum du coulisseau transversal mm	280	305
Course maximum du coulisseau orientable mm	140	140
Course maximum du fourreau de la contre-poupée mm	150	150
Nombre de vitesses de broche	18	18
Puissance du moteur kW	9 ou 5	9 ou 5
Gamme de vitesses de broche ⁽²⁾ :		
avec moteur 9 kW tr/mn	40 à 3 200 32 à 2 500 25 à 2 000 20 à 1 600	32 à 2 500 25 à 2 000 20 à 1 600
avec moteur 5 kW tr/mn	25 à 2 000 20 à 1 600 16 à 1 250 12,5 à 1 000	25 à 2 000 20 à 1 600 16 à 1 250 12,5 à 1 000

	HB 500	HB 575
TOURS A BANC ROMPU		
Diamètre admis dans le rompu mm	650	750
Largeur totale du rompu mm	235	235
Largeur du rompu devant le plateau à trous mm	170	170
TOURS A CHARIOTER ET A FILETER		
Nombre de pas obtenus	73	73
Valeurs extrêmes des pas obtenus directement	0,0937 à 56	0,0937 à 56
	métriques Whitworth métriques mm Whitworth . filets au pouce	73 73 mm filets au pouce
Avances longitudinales	3/8 à 224	3/8 à 224
Valeurs extrêmes des avances longitudinales mm	1/10 des pas ⁽³⁾ 0,009 à 5,6 ⁽³⁾	1/10 des pas ⁽³⁾ 0,009 à 5,6 ⁽³⁾
Avances transversales	1/10 des pas	1/10 des pas
Valeurs extrêmes des avances transversales mm	0,009 à 5,6	0,009 à 5,6
TOURS A CHARIOTER SIMPLE		
Valeurs extrêmes des avances longitudinales mm	0,0062 à 4 ⁽⁴⁾	0,0062 à 4 ⁽⁴⁾
Valeurs extrêmes des avances transversales mm	0,0062 à 4	0,0062 à 4
SECTION MAXIMUM DES OUTILS		
	20 x 20	25 x 25

(1) Les tours de 750 EP ne se construisent qu'à banc droit - (2) Les tours de 1 500 EP sont livrés avec une vitesse maximum de 2 000 tr/mn, les tours de 2 000 EP et au-dessus, avec une vitesse maximum de 1 600 tr/mn - (3) Ces valeurs ne concernent que les tours jusqu'à 2 000 EP. Dans les tours de plus de 2 000 EP les avances longitudinales sont égales au 1/5 des pas - (4) Ces valeurs ne concernent que les tours jusqu'à 2 000 EP. Dans les tours de plus de 2 000 EP les avances longitudinales sont de 0,0125 à 8 mm.

ENCOMBREMENT (TOUR NU)

	EP	750	1 000	1 500	2 000	3 000	4 000
Longueur mm		2 155	2 405	2 905	3 405	4 405	5 405
Largeur mm		1 175	1 175	1 175	1 175	1 175	1 175
Hauteur	HB 500 mm	1 295	1 295	1 295	1 295	1 295	1 295
	HB 575 mm	1 345	1 345	1 345	1 345	1 345	1 345
Poids net approximatif	HB 500 kg	1 750	1 800	1 950	2 100	2 800	3 200
	HB 575 kg	1 850	1 900	2 050	2 200	2 900	3 300

* Le souci constant que nous avons d'apporter des améliorations à nos modèles, nous amène à faire des réserves sur les modifications qui pourraient être apportées à nos tours tels qu'ils sont représentés dans ce catalogue.

Brevets et modèles déposés.