

Gaz ultra haute pureté Experis®

Spécifications techniques

Azote



La gamme de gaz spéciaux Experis d'Air Products comprend plusieurs types d'azote UHP (ultra haute pureté) dont les spécifications sont destinées à assurer votre tranquillité d'esprit, quelle que soit votre application. Qu'il s'agisse d'analyse chimique ou de contrôle des procédés, nos experts sont à votre disposition pour vous aider à choisir le gaz adapté à vos besoins. Notre gamme comprend des gaz aux spécifications jusqu'alors inégalées d'impuretés critiques ainsi qu'une gamme complète de conditionnements.

Présentation des qualités et vérification analytique

	Azote Premier (5.2)	Azote Pharma	Azote BIP® (6.0)	Azote BIP® ECD (6.0)	Azote BIP® Plus (6.8)
Pureté	99.9992%	99.9992%	99.9999%	99.9999%	99.99998%
Vérification analytique*	Lot	EP GMP Part II	Lot	Lot	Individuel
Oxygène (ppm)	<3	<3	<0.01	<0.01	<0.01
Hydrogène (ppm)	-	-	<0.2	<0.2	<0.05
CO+CO ₂	-	<1+1	<0.5	<0.5	<0.05
Eau (ppm)	<2	<2	<0.02	<0.02	<0.02
Hydrocarbures (THC) (ppm)	<0.5	-	<0.1	<0.1	<0.05
CFC (ppm)	-	-	-	<0.001	-
NOx (ppm)	-	-	<0.1	-	<0.02
SO ₂ (ppm)	-	-	-	-	<0.02

*Terminologie

Lot – Air Products procède à l'analyse statistique de lots sur des bouteilles du même lot afin de garantir la conformité aux spécifications indiquées.

Individuel – Chaque bouteille est analysée individuellement afin de garantir la conformité aux spécifications indiquées.

Pharmacopée européenne (PE) et norme BPF Partie II – En gage de qualité, les gaz de qualité pharmaceutique sont livrés avec un certificat d'analyse au format papier et sont entièrement conformes aux monographies des pharmacopées européennes, américaines et japonaises.

Toute l'analyse est effectuée dans le strict respect de notre système de gestion de la qualité certifié ISO:9001 2008. Tous les résultats d'analyse sont conservés à des fins de contrôle de la qualité et d'audit. Les spécifications complètes du produit sont indiquées sur l'étiquette de la bouteille. Cette dernière comporte également un numéro de lot unique garantissant la traçabilité du site de remplissage, du lot de matières premières et des documents de contrôle de la qualité.

Avantages d'Air Products Technologie BIP®

Élimination des purificateurs de la ligne de production externe – Pas de coûts d'achat initiaux, moins de temps d'arrêt analyseur, pas de coûts de maintenance, pas de problèmes d'élimination du purificateur, pas de saturation du purificateur et une analyse plus précise. L'absence de purificateurs de la ligne de production externe permet d'obtenir une solution plus respectueuse de l'environnement afin de distribuer un gaz ultra haute pureté.

Davantage de gaz utilisable par bouteille – Coûts de gaz réduits et moins de changements de bouteilles.

Approvisionnement régulier en gaz – Pas de bouteilles « impures », le purificateur intégré garantit une pureté du gaz comme indiqué, à tous les coups.

Azote BIP Plus présente une pureté globale encore plus haute basée sur de meilleures spécifications d'autres impuretés souvent critiques telles que les hydrocarbures totaux, le CO, le CO₂ et l'hydrogène. Des certificats de conformité sont disponibles sur demande pour toutes les qualités d'azote ultra haute pureté.

Idéal pour les applications analytiques

La technologie BIP élimine l'oxygène et l'humidité du gaz ultra haute pureté, ce qui en fait un gaz idéal pour toute application où il s'agit d'impuretés critiques.

Autres avantages : < 20ppb d'H₂O et < 10ppb d'O₂

Propriétés physiques

Masse moléculaire	28.01
Etat du produit en bouteille	Gaz
Point d'ébullition à 1 atm (°C)	-195.8
Densité du liquide au point d'ébullition (g/ml)	0.808
Densité du gaz à 20 °C (g/l)	1.168
Pression de vapeur à 20 °C (bar g)	n/a
Limites d'inflammabilité dans l'air (vol % dans l'air)	Inerte
Garantie de stabilité(ans)	5

Avantages :

- **Saignement de la colonne GC réduit et durée de vie de la colonne plus longue** – Dépenses moindres pour le remplacement, moins de temps d'arrêt analyseur et moins de frais de maintenance.
- **Bruit de référence réduit et élimination des pics supplémentaires** – Permet une analyse plus précise, une sensibilité supérieure et des limites de détection inférieures.
- **Un gaz détecteur parfait** – Faible niveau de spécification des THC et qualité de « DCE » unique pour les détecteurs à capture d'électrons.

Spécifications de l'azote

Produit	Code produit	Dimension	Soupape	Pression (bar g)	Contenu (m³)*
Azote Premier 5.2 (D02)	26678	x5s	Type C	200	0.95
Azote Premier 5.2 (D02)	27422	x20s	Type C	200	3.78
Azote Premier 5.2 (D02)	26679	x50s	Type C	200	9.46
Azote Premier 5.2 (D09)	26680	11x50s	Type C	200	104.06
Azote Premier 5.2 (D09)	406930	18x50s	NEVOC	300	234.82
Azote Pharma (D02)	42231	x50s	Type C	200	9.46
Azote Pharma (D09)	41692	12x50s	Type C	200	113.52
Azote BIP 6.0 (D02)	43197	x10s	Type C	200	1.89
Azote BIP 6.0 (D02)	26700	x50s	Type C	200	9.46
Azote BIP 6.0 (D09)	26523	12x50s	Type C	200	113.52
Azote BIP ECD 6.0 (D02)	26704	x50s	Type C	200	9.46
Azote BIP Plus 6.8 (D02)	26703	x50s	Type C	200	9.46

Autres gaz UHP du portefeuille de gaz spéciaux : acétylène, argon, dioxyde de carbone, hélium, hydrogène, oxygène et air synthétique.

Pour de plus amples informations sur ces gaz, veuillez consulter les fiches techniques individuelles.

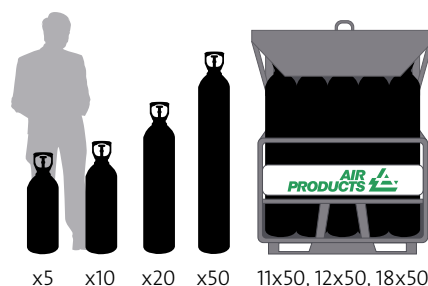
*Sm³ @ 15°C, 1013.25 mbar

Spécifications de la bouteille et du pack

Dimensions	Pression (bar g)	Hauteur (mm)	Diamètre (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Poids à vide (kg)	Poids en charge (kg)
x5s	200	610	140	-	-	10	11.12
x10s	200	750	180	-	-	25	27.24
x20s	200	940	200	-	-	40	44.85
x50s-BIP	200	1660	230	-	-	65	76.21
x50s-Premier	200	1660	230	-	-	80	91.21
x50s-Pharma	200	1660	230	-	-	67	78.21
11x50s	200	1850	-	630	1080	930	1053.33
12x50s	200	1900	-	740	960	1100	1234.54
18x50s	300	1985	-	920	1210	1700	1978.30

Les dimensions et les poids sont approximatifs, les valeurs réelles de la bouteille peuvent différer.

L'azote est disponible dans les tailles de bouteilles suivantes :



Equipements de contrôle recommandés*

Type	Modèle	Référence produit
Régulateur de pression	Deux étapes, laiton, haute pureté, faibles débits	R300
Régulateur de pression	Une étape, laiton, haute pureté	R400
Régulateur de pression	Deux étapes, laiton, haute pureté	R500
Collecteur	Une aile, haute pureté	M1000
Collecteur	Deux ailes, remplacement manuel, haute pureté	M2000
Collecteur	Deux ailes, remplacement automatique, haute pureté	M3000

*Veuillez vous référer à l'outil de sélection du centre d'équipements pour obtenir des informations complètes sur les équipements.

Pour plus d'informations, veuillez nous contacter :

Air Products SA
J.F. Willemsstraat 100
1800 Vilvoorde
T +32 2 2 55 28 95
E beinfo@airproducts.com

Air Products SAS
45 Avenue Victor Hugo
Bâtiment 270 Parc des Portes de Paris
93300 Aubervilliers
T +33 0800 480 030
E frinfo@airproducts.com



tell me more*
airproducts.fr
airproducts.be/fr