



Applications

- Chaîne du froid
- Validation
- Entrepôts
- Environnement
- Industrie Pharmaceutique
- Médical
- Industrie Alimentaire
- Laboratoires
- Industriels

Système de mesure RH Temp:

- L'enregistreur RH Temp
 - Une baie de communication DiskInterface HS ou Universal Multibay
- Le logiciel HumiPressureDisk ou le logiciel TS Manager (compatible avec la norme FDA 21 CFR Part 11)

RHTemp 125 XL

Enregistreur d'humidité et de température de 0% à 100% HR et de -40°C à +125°C

Le RHTemp125 XL est un enregistreur de température et d'humidité pour des mesures allant de -40°C à 125°C.

Il est fourni avec un certificat rattaché ACCREDIA (équivalent COFRAC) en 2 points, sur demande, d'autres points de calibrations peuvent être réalisés.

La batterie est remplaçable par l'utilisateur.

Le RHTemp 125 se décline en version L et XL, ils possèdent les mêmes caractéristiques techniques et le même diamètre, mais la batterie du XL est plus grande ce qui offre une autonomie plus longue.

Suivant votre application, ce modèle existe en version 80°C.

Parmi les applications possibles, le contrôle des processus de séchage, en particulier des pâtes, des entrepôts de poudres et de grains, des environnements extrêmes.

Le RH Temp est particulièrement adapté pour la surveillance des processus de séchage alimentaire : la dessiccation et la déshydratation par exemple.

Avantages

- Taille réduite et facile d'utilisation avec les interfaces DiskInterface HS ou Universal Multibay
- Conforme à l'industrie alimentaire
- Certificat rattaché ACCREDIA (équivalent COFRAC) inclus
- Points d'étalonnages supplémentaires, en option, à partir de -40°C
- Batterie longue durée de vie et remplaçable par l'utilisateur
- Les rapports respectent les normes de santé et ISO (les données ne peuvent pas être éditées)
- Fonctionne avec les logiciels HumiPressureDisk et TS Manager (cartographie et validation)

Caractéristiques techniques :

	Version 125 L	Version 125 XL
Dimensions de l'enregistreur (mm)	46 h x Ø17 bague PEEK Ø18	71 h x Ø17 bague PEEK Ø18
Plage de température	de -40°C à + 125°C	de -40°C à + 125°C
Résolution température	0,015°C	
Précision température	± 0,2 °C de 0 °C à +60 °C ± 1,3 °C de -20 °C à +80 °C ± 2,3 °C de -40 °C à +125 °C	
Points d'étalonnage standard	23 / 50°C	
Points d'étalonnage supp.	dans la plage -40°C +125°C	
Plage en humidité	0% à 100% HR (non condensée)	
Résolution en humidité	0,02%	
Précision en humidité	±1,8% HR de 0% à 80% ±4% HR de 80% à 90%	
Points d'étalonnage standard	30% / 50% / 70% à 32°C	
Points d'étalonnage supp.	dans la plage 10% à 90% HR	
Dérive en humidité	1 à 2 % par an (suivant les conditions d'utilisation)	
Mémoire (nb d'acquisitions)	10 112	
Fréquence d'acquisition	à partir de 1 sec.	à partir de 1 sec. avec pas de 1 sec.
Indice de Protection	IP50	
Durée de vie de la batterie*	±8 000 000 acquisitions avec une fréquence d'1 sec estimé avec une température de 25°C)	±14 000 000 acquisitions avec une fréquence d'1 sec estimé avec une température de 25°C)
Matériau	Acier inoxydable AISI 316L	
Poids	36 g	57 g
Garantie 1 an contre les défauts de fabrication		
<i>* La durée de vie de la batterie peut être fortement réduite lors d'une utilisation à basse température</i>		

Codes d'achat :

Enregistreur RHTemps 125 XL
Code : TS17RHT125 XL

Version L
Code : TS17RHT125L

Accessoires (à commander séparément)

- Logiciel TS Manager
- Logiciel HumiPressureDisk
- Points de calibration supplémentaires
- Disk Interface HS : baie de communication 1 appareil
Code d'achat : TS04DIHS

- Multibay Universel : baie de communication 5 appareils
Code d'achat : TS04MBU

- Clip pour fonction Standby (20 pces)
Code d'achat : TS04SCL

- Kit de remplacement de batterie
Code d'achat : TS01SPMXLB

