

# Armoires anti-feu batteries Lithium lockEX®

## Pour système de sécurité incendie (SSI)



Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
	L	I	h		
Armoire anti-feu Batteries 8/5 Eco lockEX® pour SSI	83	66	52	82	11885
Armoire anti-feu Batteries 8/10 Eco lockEX® pour SSI, avec pieds	83	66	111	137	11886
Armoire anti-feu Batteries 8/5 Standard lockEX® 230 V pour SSI, monophasé	83	66	52	85	11887
Armoire anti-feu Batteries 8/10 Standard lockEX® 230 V pour SSI, monophasé, avec pieds	83	66	111	139	11888
Armoire anti-feu Batteries 8/10 Standard lockEX® 400 V pour SSI, triphasé, avec pieds	83	66	111	140	11889

1	Construction en matériau ignifuge, résistance au feu 60' selon norme EN 1363-1 (feu intérieur)
2	2 poignées de manutention (versions 8/5 uniquement)
3	2 portes battantes verrouillables avec système lockEX (protection anti-déflagration)
4	4 pieds en acier galvanisé pour les versions sur pieds
5	Boîtier alimentation et relais
6	Sortie pour alarme auxiliaire
7	Coupe automatique alimentation armoire (charge et ventilation) par fusible thermique et à l'ouverture des portes
8	Arrivée/Extracteur d'air
9	2 détecteurs de fumée sonores à piles
10	Versions 8/5 : 1 multiprise 6 fiches (230 V, 3 500 W, 16 A) pour la charge des batteries Versions 8/10 : 2 multiprises 6 fiches (230 ou 400 V, 3 500 W, 16 A) pour la charge des batteries
11	Ouvertures (portes et ventilation) avec joints thermo-obstruants
12	Passages de câbles pour connexion alarme incendie

ARMOIRES ANTI-FEU BATTERIE LITHIUM lockEX®	
<b>Version Alarme Incendie</b>	Conçu pour être relié au système d'alarme incendie de l'entreprise ou pour une liaison directe avec les pompiers
<b>Installation</b>	2 passages de câble à monter par une entreprise spécialisée dans la connectivité d'alarme incendie Version Eco : - 2 détecteurs d'incendie acoustiques à piles Version Standard : - 2 détecteurs d'incendie acoustiques à piles - Alimentation électrique à l'intérieur par multiprises - Extracteur d'air - Coupure de l'alimentation électrique des batteries en charge par fusible thermique ou interrupteur de contact de la porte.
<b>Matériaux employés</b>	Construction en matériaux incombustibles et composants résistant au feu 60' selon norme EN 1363-1 (feu intérieur) Joints coupe-feu empêchent une fuite de flamme
<b>Produits admissibles</b>	Batteries Lithium
<b>Manipulable en charge</b>	Oui
<b>Gerbable</b>	Empilable jusqu'à 3 pièces avec le kit pieds en option (versions 8/5 uniquement)
<b>Stockage</b>	À l'intérieur d'un bâtiment



11345



11368



11389



11560



11508



11461

Armoires anti-feu Batteries lockEX® - Accessoires Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
	L	I	h		
Passage de câble pour armoires anti-feu batteries Lithium lockEX®					11345
Kit pieds pour empilage des armoires anti-feu batteries lockEX® (uniquement pour armoires 8/5)	10	6	10	3	11368
Boîtier d'alarme externe, optique et acoustique (100 dB) uniquement pour armoires anti-feu batteries Lithium lockEX® Premium et Premium SIM	7,3	4,3	12,2		11389
Détecteurs de chaleur et de fumée sans fil (x 2) pour armoires anti-feu batteries Lithium lockEX®, à piles, connectables en réseau, avec 2 plaques magnétiques de fixation	Ø 12,5		4,8		11560
Etagère pour armoires anti-feu batteries Lithium lockEX®	72	40	3,5		11508
Chariot à roulettes, dont 2 pivotantes avec frein pour armoires anti-feu batteries 8/5 et 8/10 (charge maxi 400 kg - jusqu'à 2 armoires empilées)	80	60	15		11461