



KM 20-2



KM 20-3

Mélangeurs pour 2 ou 3 gaz définis conçus pour diverses applications industrielles comme par exemple la soudure.

Gamme jusqu'à environ 350 NI/min.
Les pressions et débits exacts sont indiqués dans les données techniques.

Utilisation facile

- une vanne de mélange proportionnelle avec une échelle en% permet de réaliser une infinité de mélanges
- débit ajustable par un bouton gradué

Haute fiabilité de l'appareil

- indépendance vis à vis des variations de pression de l'alimentation en gaz
- indépendance vis à vis de la demande (dans la gamme de l'appareil)
- coffret acier inox robuste

Autres modèles, options et accessoires disponibles sur demande.

Veillez indiquer les différents gaz avec votre demande !

MÉLANGEUR DE GAZ KM 20/30/60/100



| | |
|---|---|
| Modèle | KM 20/30/60/100-2; KM 20/30/60/100-3 |
| Gaz | tous les gaz techniques (hormis les gaz toxiques ou corrosifs et les mélanges de gaz inflammables avec l'air, O ₂ ou N ₂ O) |
| Gamme de mélange | 0 – 25% (KM 60/100 seulement) ou 0 – 100% après la sélection de la gamme de mélange adaptée, la précision correspond à ISO 14175 |
| Gamme de pression | voir tables |
| Différence de pression d'entrée entre les gaz | max. 3 bar |
| Mélange en sortie (air) | voir tables min. sortie mélange = 1/5 du max. sortie mélange |
| | Note! Débit < 8 NI/min impossible! |
| Précision du réglage | ±1% abs. (échelle 0 – 25%), ±2% abs. (échelle 0 – 100%) |
| Précision du mélange | mieux que ±1% abs. |
| Raccords gaz KM 20/30/60 | G 1/4 RH raccord conique pour tuyau 6 mm |
| Raccords gaz KM 100 | G 3/8 RH raccord conique pour tuyau 8 mm |
| Pour connexion gaz combustible: et sortie du mélangeur | G 3/8 LH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 10 mm |
| Coffret | acier inox |
| Poids | environ 12 kg (-2), environ 21 kg (-3) |
| Dimensions (HxLxP) | environ 250 x 165 x 340 mm (-2 sans les raccords) environ 250 x 370 x 340 mm (-3 sans les raccords) |
| Certifications | Fabricant certifié selon ISO 9001 Marquage CE selon: - Directive 2014/34/EU |

| | | Pression de sortie en bar | | | | | | | | | | | |
|---|----|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 0,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| Pression d'entrée min. en bar (max. 13 bar) | 2 | 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 3 | - | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 4 | - | - | 13 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | - | - | - | 17 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | - | - | - | - | 20 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | - | - | - | - | - | 24 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | - | - | - | - | - | - | 27 | - | - | - | - | - |
| | 9 | - | - | - | - | - | - | - | 30 | - | - | - | - |
| | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | 34 | - | - | - |
| | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 37 | - | - |
| | 12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 40 | - |
| | 13 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 44 |

| | | Pression de sortie en bar | | | | | | | | | | | |
|---|----|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 0,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| Pression d'entrée min. en bar (max. 13 bar) | 2 | 13 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 3 | - | 21 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 4 | - | - | 29 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | - | - | - | 36 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | - | - | - | - | 44 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | - | - | - | - | - | 51 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | - | - | - | - | - | - | 59 | - | - | - | - | - |
| | 9 | - | - | - | - | - | - | - | 66 | - | - | - | - |
| | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | 73 | - | - | - |
| | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 81 | - | - |
| | 12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 88 | - |
| | 13 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 95 |

| | | Pression de sortie en bar | | | | | | | | | | | |
|---|----|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 0,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| Pression d'entrée min. en bar (max. 13 bar) | 2 | 24 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 3 | - | 39 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 4 | - | - | 53 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | - | - | - | 68 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | - | - | - | - | 82 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | - | - | - | - | - | 96 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | - | - | - | - | - | - | 109 | - | - | - | - | - |
| | 9 | - | - | - | - | - | - | - | 123 | - | - | - | - |
| | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | 137 | - | - | - |
| | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 151 | - | - |
| | 12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 165 | - |
| | 13 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 179 |

| | | Pression de sortie en bar | | | | | | | | | | | |
|---|----|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 0,5 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 |
| Pression d'entrée min. en bar (max. 13 bar) | 2 | 47 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 3 | - | 77 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 4 | - | - | 105 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | - | - | - | 133 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | - | - | - | - | 160 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | - | - | - | - | - | 188 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | - | - | - | - | - | - | 215 | - | - | - | - | - |
| | 9 | - | - | - | - | - | - | - | 242 | - | - | - | - |
| | 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | 269 | - | - | - |
| | 11 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 296 | - | - |
| | 12 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 323 | - |
| | 13 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 350 |