

# série PSH

## Pompe PERISTALTIQUE

Pompe péristaltique, boîtier plastique, IP65 pour applications gros débits.

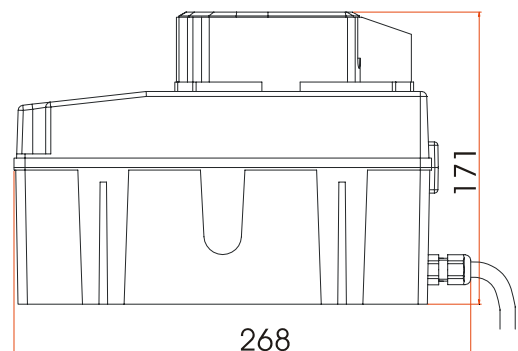
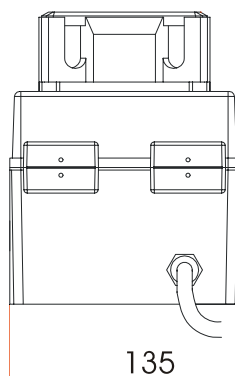
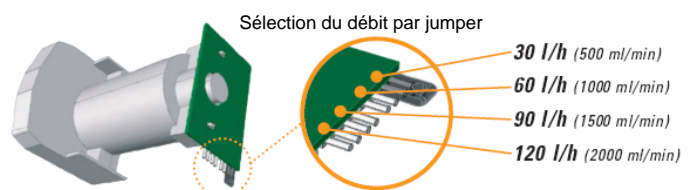
### Avantages

- Auto amorçage quelques soient les conditions;
- Faible niveau de bruit;
- Durée de vie des tubes membranes accrues;
- Remplacement des tubes facile;
- Système insensible aux présences de petites particules dans le fluide
- Installation facile et rapide:
  - o Montage des pompes via un étrier de fixation mural via 2 vis;
  - o Protection électrique classe 2, raccordement à la terre non nécessaire



### Caractéristiques générales

- Débit sélectable 30 – 60 – 90 – 120 l/h;
- Pression de refoulement : 0,1 bar
- Alimentation multi tensions 60 - 230 Vac;
- Consommation électrique 40 W max;
- Degré de protection IP65
- Protection électrique classe 2
- Connexion avec tube 8mm
- Tubes membrane utilisable:
  - o Norprene ®
  - o Sekobril ® (option)
  - o Tygon LFL ® (option)



SEKO Deutschland  
GERMANY

SEKO do Brasil  
BRAZIL

SEKO UK  
UNITED KINGDOM

SEKO Southern  
Africa  
SOUTH AFRICA

SEKO Asia Pacific  
SINGAPORE

SEKO Dosing  
Systems  
USA

SEKO China  
CHINA

OOO SEKO  
RUSSIA



SEKO France  
FRANCE

SEKO Iberica  
SPAIN

SEKO Italia  
ITALY

web site:  
[www.seko.com](http://www.seko.com)

