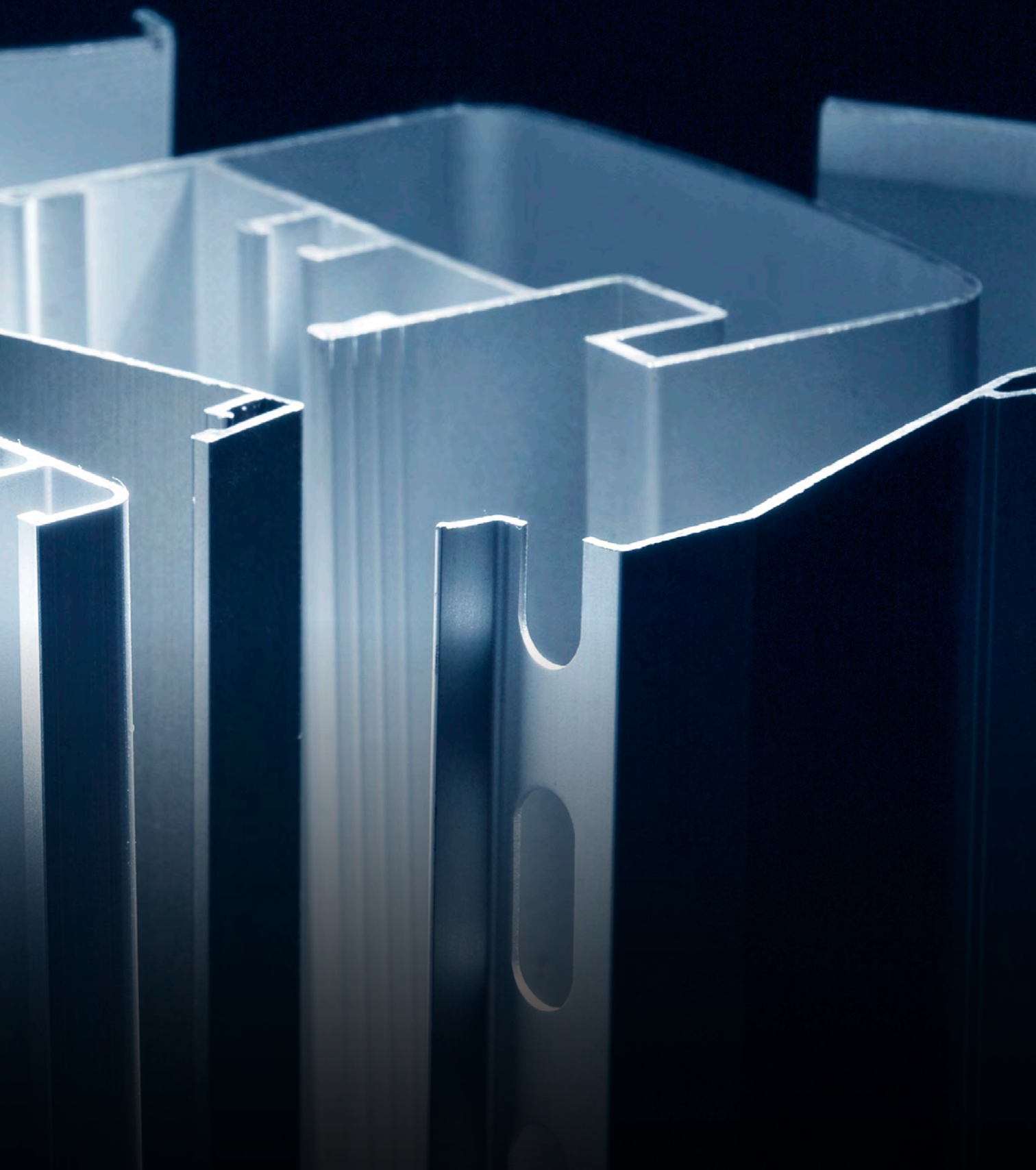
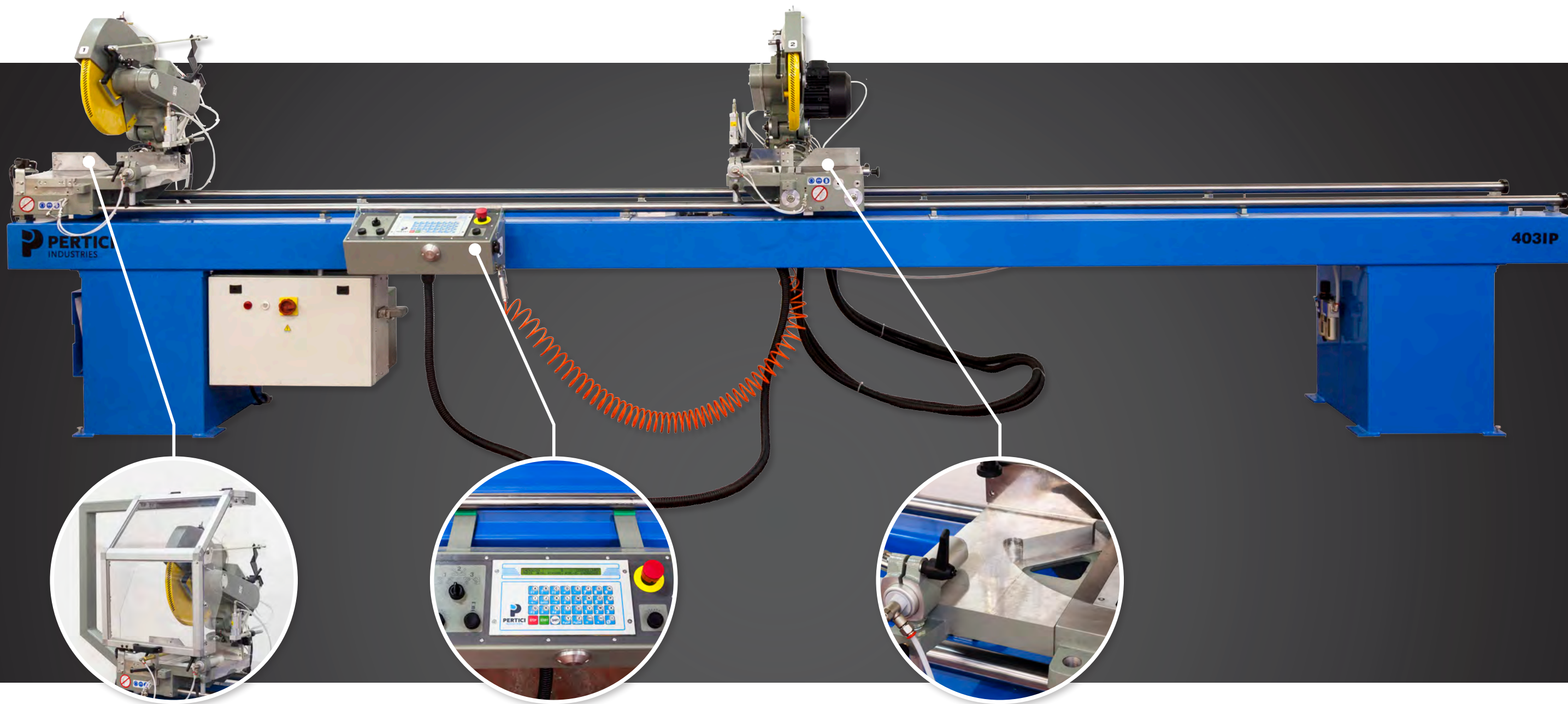


TRONCATRICE

DOPPIA TESTA **403 IP**





403 IP

Troncatrice doppia testa elettronica

Posizionamento automatico del carrello testa mobile.
Rilevamento della quota tramite riga magnetica.
Rotazione manuale delle teste sull'asse verticale per tagli a 45° e intermedi. Inclinazione manuale delle teste sull'asse orizzontale per tagli da 45° esterni.

Unità di controllo elettronica programmabile.
Display alfanumerico LCD retroilluminato a 80 caratteri.
Tastiera a sfioramento protetta.
Linea seriale RS 232.
Caricamento liste di taglio da USB.

FUNZIONI SOFTWARE

Possibilità di memorizzare fino a 200 valori di altezza profili. Memorizzare e tagliare in automatico 8 liste di taglio da 200 righe ciascuna, introducibili da tastiera, da PC esterno collegato via seriale RS 232C o da USB.

Software Easycut per eseguire il programma macchina in ufficio.

COMPONENTI IN DOTAZIONE

- 2 lame in widia diam. 400 mm
- 2 bloccaggi pneumatici verticali
- 2 bloccaggi pneumatici orizzontali
- Dispositivo lubrificazione
- Dispositivo avvicinamento rapido teste

OPTIONAL

- Kit cilindro di bloccaggio pneum. verticale
- Kit cilindro di bloccaggio pneum. orizzontale
- Kit cilindro di bloccaggio pneum. orizzontale esterno sx
- Kit cilindro di bloccaggio pneum. orizzontale esterno dx
- Supporto intermedio automatico
- Doppio supporto intermedio automatico
- Kit attacchi supplementari aspirazione
- Taglio a cuneo sx
- Taglio ripetitivo
- Taglio ridotto

400 IP - 402 IP

Troncatrice doppia testa elettronica

Le troncatrici 402IP - 400IP sono particolarmente adatte per il taglio di profili in materie plastiche principalmente P.V.C., profili in leghe leggere e materiali assimilabili. Sono caratterizzate da due teste di cui una fissa ed una mobile a spostamento manuale, lineare rapido o micrometrico. La lunghezza di taglio è visibile sull'asta millimetrata e la sua lettura è facilitata da una lente d'ingrandimento. Le due unità operatrici sono dotate di piastre girevoli per eseguire tagli fino a 45 gradi sia a destra che a sinistra, mentre le teste porta lama possono essere inclinate a 45 gradi rispetto all'asse orizzontale. Rotazione manuale delle teste sull'asse verticale per tagli a 45°, 0°, 45° e intermedi. Inclinazione manuale delle teste sull'asse orizzontale per tagli da 0° a 45° esterni.

COMPONENTI IN DOTAZIONE

- 2 Lame widia diametro 400 mm
- 2 Morse pneumatiche orizzontali
- 2 Morse pneumatiche verticali
- 2 Supporti mobili
- Avvicinamento rapido lame al pezzo
- Impianto lubrificazione lame

OPTIONAL

- 2 Morse pneumatiche orizzontali esterne
- Visualizzatore digitale di quote

330 IP - 332 IP

Troncatrice doppia testa elettronica

Troncatrice semiautomatica a due teste con posizionamento manuale del carrello destro, caratterizzata da due teste di cui una fissa ed una mobile a spostamento lineare rapido o micrometrico. La lunghezza di taglio è visibile sull'asta millimetrata e la sua lettura è facilitata da una lente d'ingrandimento. Le due unità operatrici sono dotate di piastre girevoli per eseguire tagli fino a 45 gradi sia a destra che a sinistra, mentre le teste porta lama possono essere inclinate a 45 gradi rispetto all'asse orizzontale. Tutti i modelli sono disponibili in tre versioni in funzione della lunghezza massima di taglio. Un particolare dispositivo di protezione mobile chiude completamente la lama e garantisce la protezione dell'operatore. Un dispositivo bimanuale occupa entrambe le mani durante il taglio. Tutti i modelli sono forniti di attuatori di bloccaggio orizzontali e verticali e di un selettore modale che consente di utilizzare la macchina come troncatrice singola.

COMPONENTI IN DOTAZIONE

- 2 Lame in widia (330 mm)
- 2 Cilindri morsa pneumatica verticale
- 2 Cilindri morsa pneumatica orizzontale
- 2 Supporti mobili

OPTIONAL

- Visualizzatore digitale di quote

Caratteristiche comuni

400 IP - 402 IP - 330 IP - 332 IP

PULSANTIERA

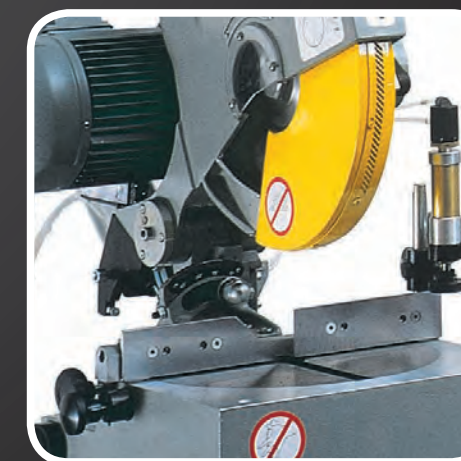
La pulsantiera installata nei vari modelli, scorrevole su cuscinetti, facilita l'utilizzo della macchina in quanto consente di essere posizionata in prossimità dell'unità di taglio.

ROTAZIONE DELLE TESTE MOBILI

Due unità di taglio, montate su relativi carrelli, sono costituite da un gruppo porta lama che può essere ruotato rispetto alla squadra posteriore del profilo a 45° Sx, 90°, 45° Dx e ad angolazioni intermedie.

POSIZIONAMENTO DELL'UNITÀ MOBILE

Il posizionamento dell'unità mobile avviene manualmente mediante volantino o maniglia ed il rilevamento della posizione avviene mediante il sistema di misura diretto con riga metrica.

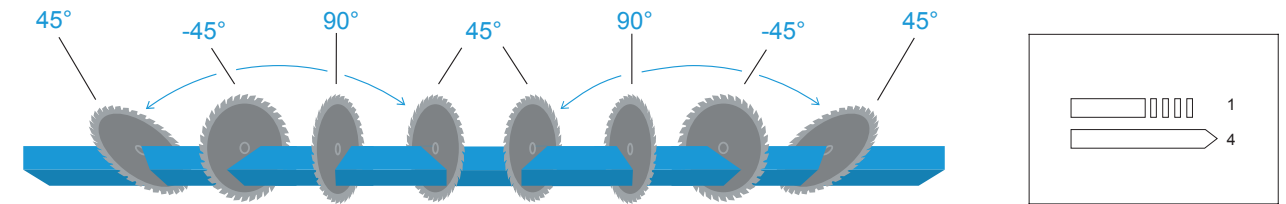


SPECIFICHE e optional

LEGENDA

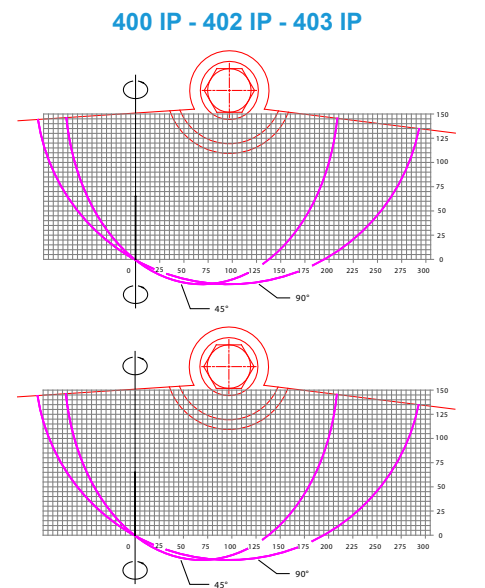
Incluso • Optional ○ Non disponibile -

DIAMETRO LAMA	403 IP	402 IP	400 IP	330 IP	332 IP
Lame al vidia (mm)	400	400	400	330	330
TAGLIO UTILE					
Taglio utile, secondo il modello (m)	3,5-5-6	3,5-5-6	3,5-5-6	3,35-4,5-6	3,35-4,5-6
CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA					
Inclinazione manuale da	45° - 0° - 45° 0° a 45° esterni	45° - 0° - 45° 0° a 45° esterni	45° - 0° - 45° 0° a 45° esterni	45° - 0° - 45° 0° a 45° esterni	45° - 0° - 45° 0° a 45° esterni
Avanzamento lame oleopneumatico	•	•	•	•	•
Sistema di lubrificazione	•	•	•	•	•
COMANDO USCITA LAMA					
Potenza motore lama (Kw)	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Velocità di posizionamento asse x standard (m/min)	20	-	-	-	-
Asse controllato CN	•	-	-	-	-
SICUREZZE E PROTEZIONI					
Protezione zona taglio locale a comando meccanico	•	•	•	•	•
POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO					
Coppia di morse pneumatiche orizzontali con dispositivo di bassa pressione	•	•	•	•	•
Coppia di morse pneumatiche verticali con dispositivo di bassa pressione	•	•	•	•	•
INTERFACCIA OPERATORE					
Controllo industriale multirighe	•	-	-	-	-
Pannello comando	-	•	•	•	•
FUNZIONALITÀ					
Esecuzione di tagli singoli	•	•	•	•	•
Esecuzione di tagli fuori squadra (angoli intermedi)	•	•	•	•	•
FUNZIONALITÀ OPZIONALI					
Dispositivo avvicinamento rapido teste	•	•	•	○	○
Visualizzatore digitale di quota	-	○	○	○	○
Supporto intermedio automatico	○	-	-	-	-
Supporto profilo manuale	-	•	•	•	•
Taglio semiautomatico a spinta (1)	○	-	-	-	-
Taglio alternato	-	○	○	○	○
Taglio a cuneo meccanico (4)	○	○	○	○	○
Taglio sottomisura software (inferiore al taglio minimo)	○	-	-	-	-
DIMENSIONI MACCHINA (L x H x P) 3,5 m	4530x1540x1160	4530x1540x1160	4530x1540x1160	4200x1540x1160	4200x1540x1160
DIMENSIONI MACCHINA (L x H x P) 5 m	6030x1540x1160	6030x1540x1160	6030x1540x1160	5365x1540x1160	5365x1540x1160
DIMENSIONI MACCHINA (L x H x P) 6 m	7030x1540x1160	7030x1540x1160	7030x1540x1160	6865x1540x1160	6865x1540x1160
Altezza piano lavoro (mm)	1000	1000	1000	1000	1000
Peso (kg)	3,5 m (520) 5 m (620) 6 m (720)	3,5 m (500) 5 m (600) 6 m (700)	3,5 m (500) 5 m (600) 6 m (700)	3,35 m (350) 5 m (400) 6 m (450)	3,35 m (350) 5 m (400) 6 m (450)



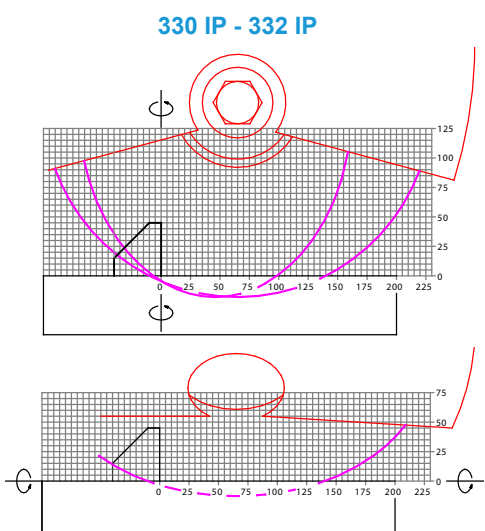
403 IP	L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 350 mm		L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 110 mm		L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 1060 mm	
	L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 500 mm		L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 500 mm		L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 540 mm	

402 IP	L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 350 mm		L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 540 mm	
	L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 110 mm		L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 1050 mm	



400 IP	L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 580 mm		L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 580 mm	
	L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 580 mm		L max 3.5 m) a = 3500 mm 5 m) a = 5080 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 1050 mm	

330 IP	L max 3.3 m) a = 3280 mm 4.5 m) a = 4580 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 247 mm		L max 3.3 m) a = 3280 mm 4.5 m) a = 4580 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 420 mm	
	L max 3.3 m) a = 3280 mm 4.5 m) a = 4580 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 110 mm		L max 3.3 m) a = 3280 mm 4.5 m) a = 4580 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 940 mm	



332 IP	L max 3.3 m) a = 3280 mm 4.5 m) a = 4580 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 365 mm		L max 3.3 m) a = 3280 mm 4.5 m) a = 4580 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 420 mm	
	L max 3.3 m) a = 3280 mm 4.5 m) a = 4580 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 365 mm		L max 3.3 m) a = 3280 mm 4.5 m) a = 4580 mm 6 m) a = 6080 mm L min = 940 mm	

