

RÖSLER[®]
finding a better way ...

www.rosler.com



ÉBAVUREUSES
industrielles



Rösler technique offre un « PLUS » décisif !

Une bonne raison de nous faire confiance pour nombre d'entreprises tout autour du globe

La marque HUNZIKER® est réputée pour ses technologies d'ébavurage industriel des thermodurcissables et des thermoplastiques fortement chargés. Les machines sont développées et fabriquées par la société suisse Rösler Schweiz AG qui entretient un réseau mondial de vente et d'assistance technique.

Rösler vous propose des technologies innovantes et des performances de pointe conjuguées à son long savoir-faire technologique et ses compétences d'ensemblier.

Sa spécialité : les solutions individuelles en réponse aux attentes, avec à la clé qualité et rendement optimums pour une compétitivité accrue.

Le même fournisseur offre aux entreprises une gamme complète d'équipements pour l'ébavurage des thermodurcissables et l'industrie des semi-conducteurs, des machines simples à commande manuelle aux chaînes d'usinage complexes entièrement automatisées. Les installations hautes performances conviennent également à l'ébavurage et au nettoyage de pièces robustes en magnésium, en zinc et en aluminium moulé sous pression.

Communiquez-nous vos spécificités. Forts d'une longue expérience, nous développerons la solution optimale sur le plan technique et économique.





Le centre d'essais avec divers équipements

■ CENTRE D'ESSAIS ■

Dans notre centre d'essai en Suisse, nous disposons d'un grand éventail d'équipements pour procéder aux essais comparatifs sur vos échantillons en thermodurcissable ou en métal.

Lors d'une première analyse, nous établissons les caractéristiques de base des éprouvettes pour déterminer le système d'ébavurage, le type de machine et le matériel périphérique appropriés.

Nous testons ensuite la composition requise de la grenaille et des consommables jusqu'à obtention d'un résultat probant et économiquement intéressant. Puis, nous élaborons une solution individuelle, soit une installation et un process parfaitement adapté à vos besoins spécifiques.

Envoyez-nous vos échantillons pour essais ou rendez-nous visite dans notre usine et jugez par vous-même des résultats.



L'équipe commerciale

■ CONSEILS PRO ■

L'ébavurage, en d'autres termes, la finition, doit être pris en compte dès la phase de conception des pièces en thermodurcissables. Au niveau de la construction du moule, ceci permet d'éviter la formation de jointures dont les bavures ne pourront pas être éliminées à posteriori ou laisseront des traces visibles, d'où l'importance des conseils de professionnels et d'une étroite collaboration avec les concepteurs des pièces et les constructeurs des moules. L'impossibilité d'ébavurer complètement les pièces par un procédé automatique en aval de la production impliquerait en effet des coûts de finition démesurés par rapport aux frais de fabrication.

■ QUALITÉ ET SERVICE APRÈS-VENTE ■

Après la fabrication, les machines d'ébavurage sont soumises à des essais de fonctionnement dans nos usines, en règle générale avec les pièces du client à la base de l'étude de projet. Vient ensuite la pré-visite de la nouvelle installation, de préférence en présence du client qui a la possibilité à cette occasion de s'assurer de son bon fonctionnement, mais aussi de régler les modalités de transport et de montage. Le montage la mise en service, la formation du personnel, le service après-vente et l'entretien des installations sont assurés par nos monteurs et nos ingénieurs de procédés expérimentés.

Nos machines sont conformes à la directive européenne « Machines » 2006/42/CE.



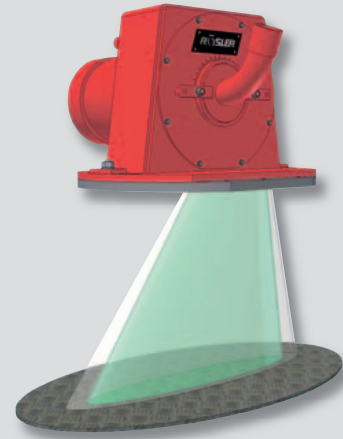
L'équipe de S.A.V.

Technique des procédés

Systèmes d'ébavurage

■ LES TURBINES ■

Un ébavurage efficace sous-entend une projection de grenaille sous très forte accélération. Rösler résout ce défi en au moyen de turbines dotées de palettes qui prennent la grenaille en charge et la transportent. Sous l'action de la force centrifuge, la grenaille distribuée est accélérée et propulsée hors des palettes. Les turbines se distinguent par leur très faible consommation d'énergie spécifique et leur haut pouvoir de recouvrement.



Pouvoir de recouvrement (point chaud) des turbines et par comparaison, des pistolets de projection.



■ LES BUSES ■

Les pistolets conviennent aux applications demandant un jet de grenaille intensif et ciblé ou ne nécessitant qu'une faible quantité de grenaille. Combinés au grenailage par turbines, ils permettent cependant d'atteindre les endroits difficilement accessibles, comme par ex. dans l'ébavurage des trous.

Quadruple épuration de la grenaille

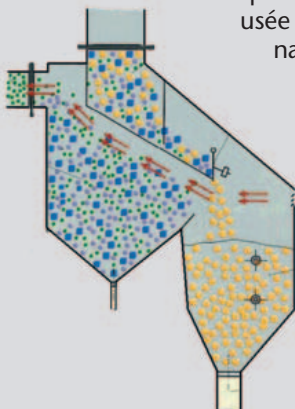
La totalité de la grenaille se trouve dans un circuit fermé.

Dans un premier temps, l'air, la poussière et les particules fines sont aspirées de l'enceinte de grenailage.

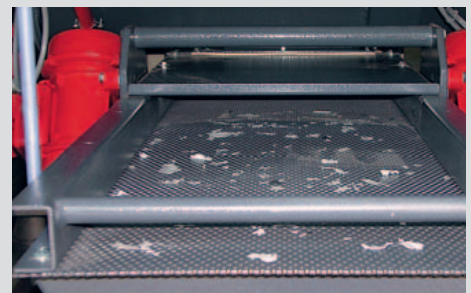
La dépression créée par l'aspiration entraîne ensuite la grenaille usagée, les ébarbures et les fibres dans un système de tamis à plusieurs étages qui retient les corps étrangers mélangés à la grenaille et les écarte du circuit de recirculation.

Puis, la grenaille épurée est reconduite vers un séparateur en cascade. Afin de garantir une qualité constante de la grenaille, le système est doté d'un dépoussiéreur pneumatique qui élimine la grenaille usée et les petits résidus de contaminants du circuit de sorte que seule la grenaille propre et de granulométrie définie retourne au réservoir.

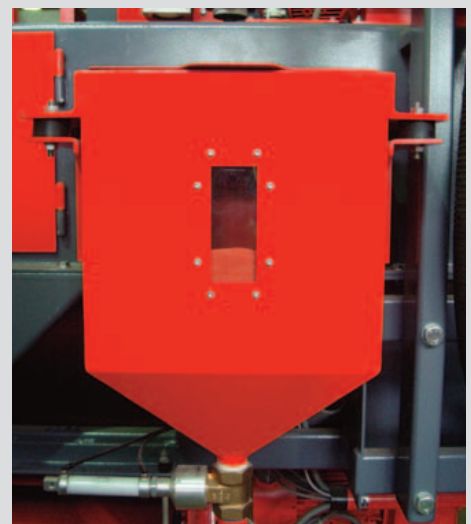
La quatrième étape se compose (en option) d'un dispositif de remplissage automatique de grenaille à capteurs volumétriques, qui remplace en permanence la grenaille usée par de la grenaille neuve dans le circuit.



Séparateur en cascade avec dépoussiéreur pneumatique



Tamis



Dispositif de remplissage automatique de grenaille

Nettoyage des pièces et de l'air d'évacuation

■ NETTOYAGE ET QUALITÉ DES PIÈCES ■

Le nettoyage et le soufflage des pièces ont lieu en aval de l'ébavurage selon un procédé adapté au spectre de pièces. Afin d'éviter les dépôts de poussière dus à l'électricité statique, toutes les machines comprennent un système de pulvérisation de liquide antistatique. Le liquide stocké dans un réservoir est pulvérisé dans l'enceinte de la machine au moyen de buses. Le mélange eau / liquide antistatique se fait manuellement ou bien, en option, à l'aide d'un système de dosage automatique du liquide antistatique. Le taux de mélange requis se règle sur le pupitre.



Nettoyage des pièces par air comprimé et soufflante



Dispositif de pulvérisation du liquide antistatique

■ ASPIRATION DE L'ENCEINTE DE GRENAILLAGE ■

L'air chargé de poussière est aspiré de la chambre de grenailage par un procédé variable suivant l'application, puis la grenaille réutilisable est reconduite au process (voir aussi plus haut « Épuration de la grenaille »).

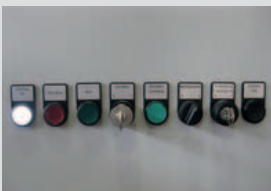
■ TRAITEMENT DE L'AIR D'ÉVACUATION ■

L'air évacué est épuré au moyen de filtres spéciaux hautes performances assurant un nettoyage automatique intermittent et garantissant ainsi le fonctionnement continu des installations 24 h sur 24.

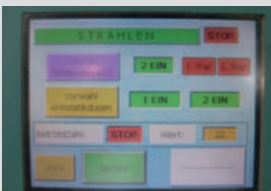


Dépoussiéreur

Sécurité de fonctionnement et convivialité



Pupitre de sélection du mode de fonctionnement



Écran de visualisation de l'armoire de commande

■ ARMOIRE DE COMMANDE ■

Au niveau des armoires de commande, la sécurité de fonctionnement est assurée par

- une commande électronique sécurisée ;
- la visualisation de l'état de fonctionnement et des défauts sous forme de texte / dialogue ;
- un système de raccordement simple et rapide entre la machine et l'armoire électrique ;
- la présence d'arrêts d'urgence facilement accessibles et
- la conformité aux normes européennes.

Traitement en vrac

Ébavureuses à tablier retourneur – La gamme SBSK



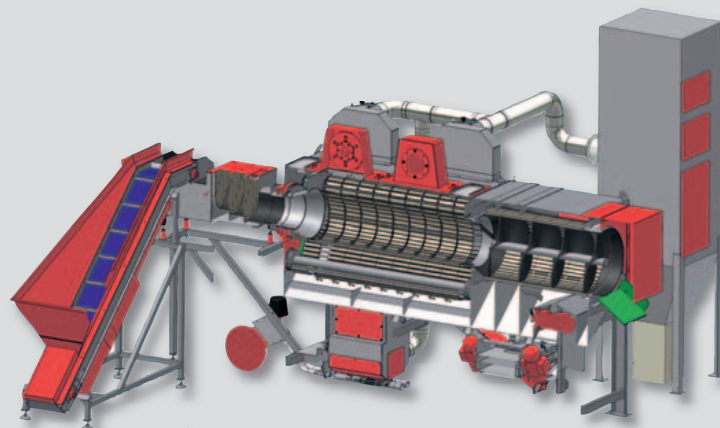
Tablier en lamelles de caoutchouc pour retourner délicatement les pièces



Tablier en lattes métalliques perforées pour l'ébavurage de petites pièces



SBSK 1702



Vue en coupe

LA SBSK 1702 EN BREF

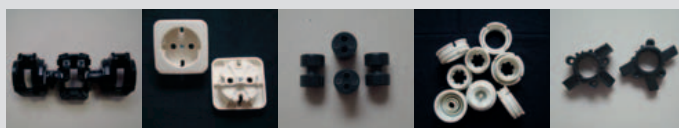
1 ou 2 turbines
Marche continue

Ébavurage automatique

- de grandes séries
- de petites et moyennes pièces

Exemples de pièces :

- Boîtiers et caches pour matériel électrique
- Boîtiers de disjoncteurs automatiques et de contacteurs
- Poignées de poêle
- Cendriers
- Arbres à cames



Les ébavureuses à tablier retourneur de la gamme SBSK sont destinées au traitement continu de grandes quantités de pièces thermodurcissables en vrac.

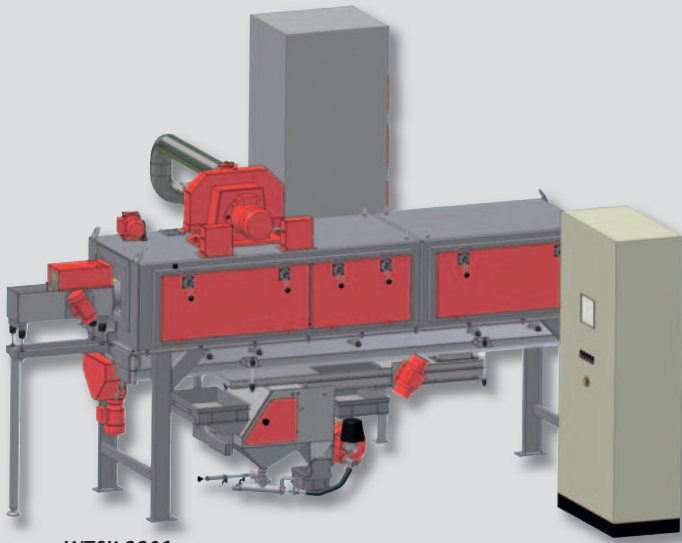
■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ■

Les pièces à traiter sont amenées au tablier retourneur par une bande transporteuse et un tamis vibrant. Le tablier spécial en caoutchouc, en

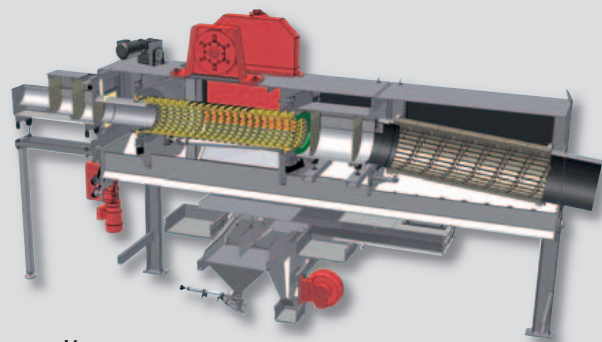
forme de vis sans fin munie de cames, transporte les pièces régulièrement et à vitesse constante dans la zone de grenailage. La grenaille est projetée par des turbines situées au-dessus du tablier retourneur, dans la partie supérieure de la chambre de grenailage.

Les pièces ébavurées sont ensuite déversées dans le tambour de nettoyage intégré à la machine, dans lequel elles sont brassées pour éliminer les résidus de grenaille et d'où elles sont directement transportées vers le prochain poste de travail.

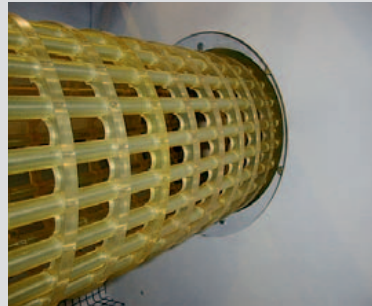
Ébavureuses à tunnel – La gamme WTSK



WTSK 2201



Vue en coupe



Tunnel de l'ébavureuse WTSK



Passage du tunnel d'ébavurage au tambour de nettoyage avec tamis vibrant



Les ébavureuses à tunnel de la gamme WTSK sont spécialement étudiées pour le traitement des pièces cassantes craignant les chocs.

■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ■

Les pièces fragiles parviennent une à une au tunnel d'ébavurage qu'elles traversent à la cadence définie et dans lequel elles sont retournées en permanence.

L'intérieur du tunnel garni d'éléments en polyuréthane garantit un ébavurage sur toutes les faces sans détérioration.

LES WTSK EN BREF

1 ou 2 turbines
Marche continue

Ébavurage automatique

- de pièces individuelles délicates de taille moyenne
- e pièces résistantes en vrac

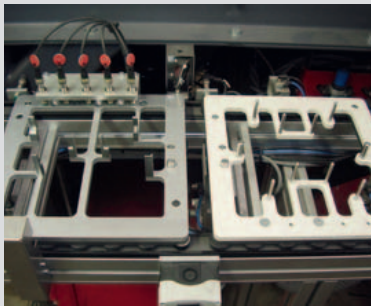
Exemples de pièces :

- Boîtiers de compteurs et barrettes de connexion
- Pièces fragiles pour commutateurs
- Poignées de fers à repasser et d'autres formes complexes
- Boîtes de connexion
- Plaques de commutateurs
- Cendriers

Ébavureuse compacte à convoyeur SAB 370 SK



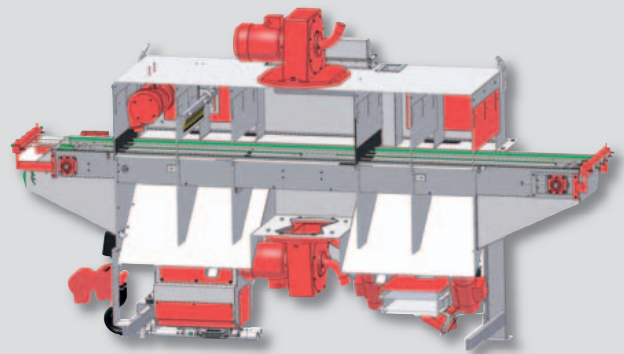
Épuration de la grenaille par tamis vibrant et séparateur en cascade



Porte-pièce pour pièce individuelle



SAB 370-SK 1+1



Vue en coupe

LA SAB 370 K EN BREF

Ébavurage automatique

- de pièces cassantes de faible épaisseur de paroi
- de petites et moyennes séries
- de petites et moyennes pièces

Options :

Porte-pièce pour pièces individuelles sensibles aux chocs, déposées par manipulateur ou robot.

Exemples de pièces :

- Boîtiers de commutateurs
- Poulies de courroies
- Pièces de fer à repasser
- Disjoncteurs automatiques



Malgré son faible encombrement et sa compacité, l'ébavureuse à convoyeur SAB 370-SK Hunziker® offre les mêmes avantages que les grosses installations de cette gamme.

■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ■

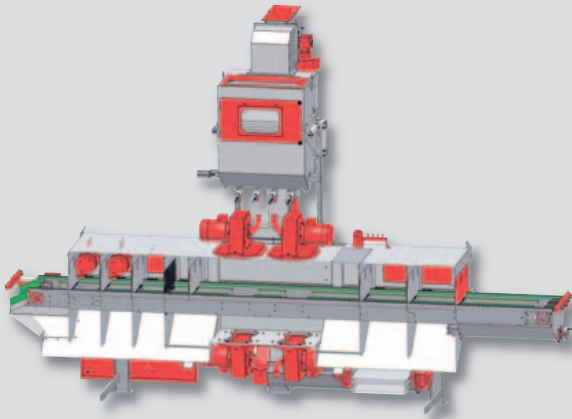
Les pièces à traiter sont déposées manuellement ou par un manipulateur sur le convoyeur à mailles métalliques qui les transporte dans la zone de grenailage entre les turbines.

Elles traversent ensuite la zone de soufflage où les résidus de grenaille adhérant encore aux pièces sont éliminés, puis quittent la chambre de grenailage par un toboggan (ou un tamis vibrant, en option).

Ébavureuse à convoyeur hautes performances SAB 470 SK



SAB 470-SK 2+2



Vue en coupe



Avec ses quatre turbines, l'ébavureuse SAB 470-SK 2+2 est une machine hautes performances destinée au traitement continu de grandes quantités de pièces thermo-durcissables.

■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ■

Les deux turbines situées au-dessus et en dessous du convoyeur garantissent un résultat régulier d'excellente qualité. Contrairement au petit modèle compact, la SAB 470 est équipée d'un élévateur à godets qui amène la grenaille au séparateur en cascade placé au-dessus des turbines.



Épuration de la grenaille via séparateur en cascade



Zone d'entrée avec guidage latéral des pièces

LA SAB 470 SK EN BREF

4 turbines
Marche continue ou indexée, en option avec porte-pièce

Ébavurage automatique

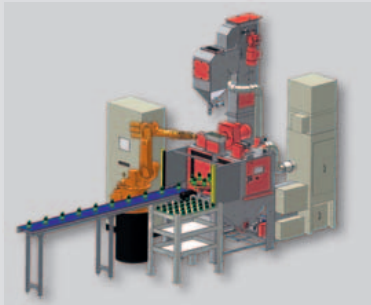
- de petites et grandes séries
- de petites et grandes pièces
- de pièces délicates

Exemples de pièces :

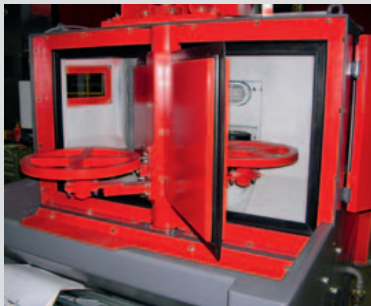
- Pièces en polyester imprégné (SMC/BMC) telles que réflecteurs, boîtiers de compteurs, etc.
- Pièces de fer à repasser
- Boîtiers de commutateurs
- Boîtiers de disjoncteurs automatiques
- Poignées de poêle

Cellules de fabrication

Ébavureuse à table tournante WS 1200



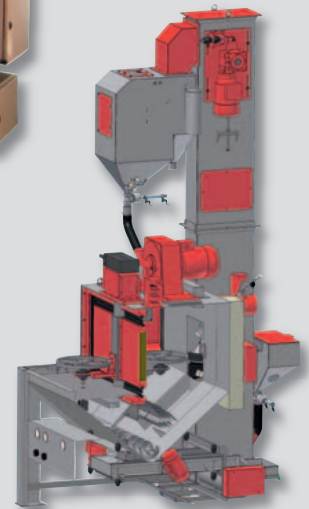
WS 1200 intégrée dans une cellule de fabrication



Poste de chargement



WS 1200 à turbine



Vue en coupe

LA WS 1200 EN BREF

1 turbine ou jusqu'à 8 buses de projection, fonctionnement en deux temps

- Ébavurage automatique
- de pièces délicates dans les cellules de fabrication
- d'empreintes complètes de moules

Équipement flexible des différentes postes

- atellites rotatifs pour 1 à 6 porte-pièces par poste
- Orientation des satellites dans le sens de pivotement

Exemples de pièces :

- Boîtiers de clapets
- Carters de pompes
- Réflecteurs/pièces de connecteurs



L'ébavureuse WS 1200 est une machine spécialement conçue pour le traitement délicat d'une grande diversité de pièces thermodurcissables fragiles en nombre variable.

ternance dans la zone de grenailage par la rotation de la table. Tandis que d'un côté, les pièces sont ébavurées, le second satellite est chargé de l'autre côté. Cette machine de conception modulaire s'adapte facilement aux besoins individuels.

Par ailleurs, elle s'intègre parfaitement et sans préjudice au process de fabrication des cellules de fabrication, et permet par ex. de traiter des pièces différentes, produites sur une ou plusieurs presses à injecter et nécessitant un ébavurage après le moulage.

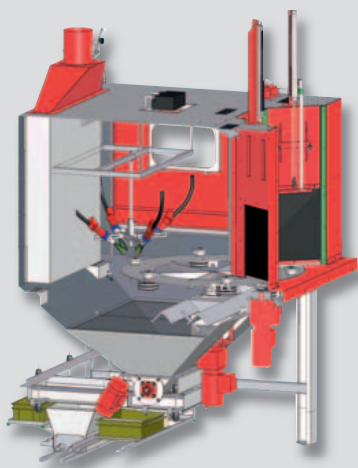
■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ■

Les pièces à ébavurer sont placées seules ou en groupe sur les satellites amenés en al-

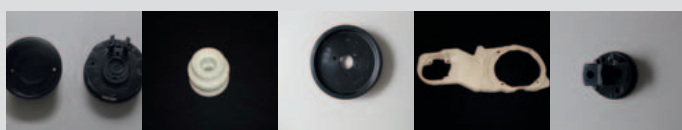
Table tournante SAS 1400



SAS 1400



Vue en coupe



En règle générale, les tables tournantes sont étudiées pour l'usinage d'une pièce donnée avec un degré d'automatisation variable et individualisable. Les machines modulaires de la série SAS répondent aux multiples attentes et offrent une solution économique en chargement manuel ou par robot, en mode semi-automatique ou entièrement automatique.

■ FONKTIONSPRINZIP ■

Les pièces ébavurées sont enlevées des porte-pièces au niveau des postes de déchargement et les pièces à traiter sont mises en place sur les postes de chargement. Au cours de sa rotation, la table tournante indexée amène les pièces aux différents postes : chargement, déchargement, sas d'entrée, ébavurage, soufflage / sas de sortie. Ces machines hautement automatisées grâce aux dispositifs de guidage linéaires des buses dans le sens horizontal et vertical, garantissent un ébavurage ponctuel des pièces.

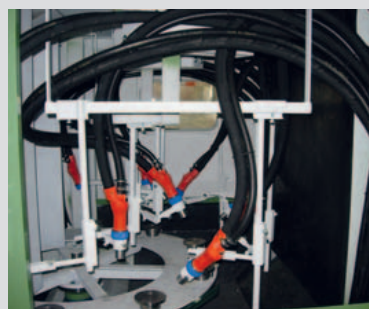


Table tournante et satellites



Chambre de soufflage et buses

LA SAS 1400 EN BREF

Jusqu'à 10 pistolets de projection, fonctionnement indexé, jusqu'à 12 satellites, chargement manuel ou par robot

Marche semi-automatique ou entièrement automatique

Ébavurage

- de petites et moyennes pièces
- de pièces délicates

Exemples de pièces :

- Carters de moteurs
- Carters et roues de pompes
- Collecteurs d'admission
- Boîtiers de disjoncteurs automatiques à faible épaisseur de paroi
- Pistons de freins
- Poulies de courroies

Machines spéciales

Cabines de grenailage



Cabine ST à tamis



A 2000 à porte coulissante



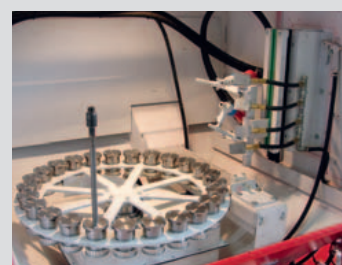
Cabine ST à convoyeur



Cabine ST avec panier rotatif



Cabine ST avec treillis



Cabine ST avec satellite

Combinez les machines et les équipements Roesler et composez votre système d'ébavurage individuel en fonction de vos

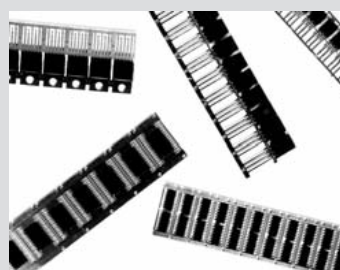
besoins. Choisissez les systèmes de transport et d'ébavurage et les porte-pièces les mieux appropriés en fonction du type

d'usinage, du maniement des pièces et du degré d'automatisation pour accroître la rentabilité de vos installations.

Ebavureuse pour circuits imprimés SAB 40/3000

LA SAB 40/3000 EN BREF

- Jusqu'à 20 pistolets de projection
- Marche continue
- Mode manuel, semi-automatique ou entièrement automatique
- Capacité : jusqu'à 1800 circuits imprimés / heure
- Guidages réglables, utilisables pour diverses pièces de dimensions variables.



Lead-Frames

L'ébavureuse SAB 40/3000 est spécialement conçue pour le traitement des circuits imprimés.

■ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ■

Le chargement des circuits imprimés peut se faire manuellement ou de façon semi-automatique ou entièrement



Circuits imprimés

automatique au moyen de chargeurs. Les circuits imprimés sont déposés en continu sur le tapis de la machine qui les transporte jusque dans l'enceinte d'ébavurage équipée de buses latérales à injecteurs. Sur le tapis, ils sont maintenus par des cames pour éviter les déplacements imprévisibles. Puis, ils traversent la zone de nettoyage dans laquelle des buses d'air chassent les résidus de grenaille collés aux pièces.

Machines spéciales

Ébavureuse par charge RMT 3



Tambour en acier haute résistance avec cône de forme optimisée



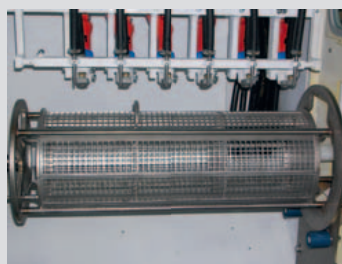
Typ RMT 3

Cette machine se distingue tant par sa robustesse et sa compacité que par ses hauts standards de sécurité et sa grande flexibilité d'emploi. L'ébavureuse à tambour rotatif RMT 3 convient au traitement en vrac de petites pièces de taille > 2,5 mm, mais également à l'ébavurage efficace et économique de pièces non fragiles de plus grandes dimensions. Suivant les besoins, elle s'utilise seule ou s'intègre aux systèmes entièrement automatisés avec périphériques de chargement et de déchargement (voir notre gamme d'équipements complémentaires). Afin de garantir une sécurité maximum en équipe fantôme, nous proposons diverses options, telles que par ex. notre dispositif de remplissage automatique de grenaille.

Ébavureuses par charge SKI et RMBC



Typ SKI

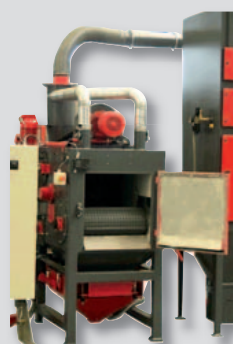


Tambour en mailles métalliques et buses de projection

La solution idéale pour l'ébavurage de charges de pièces en plastique en vrac.

■ MODÈLE SKI ■

Les pièces sont brassées dans un tambour en mailles métalliques sous le jet des buses de projection. Une ouverture latérale facile l'extraction des pièces du tambour.



Typ RMBC



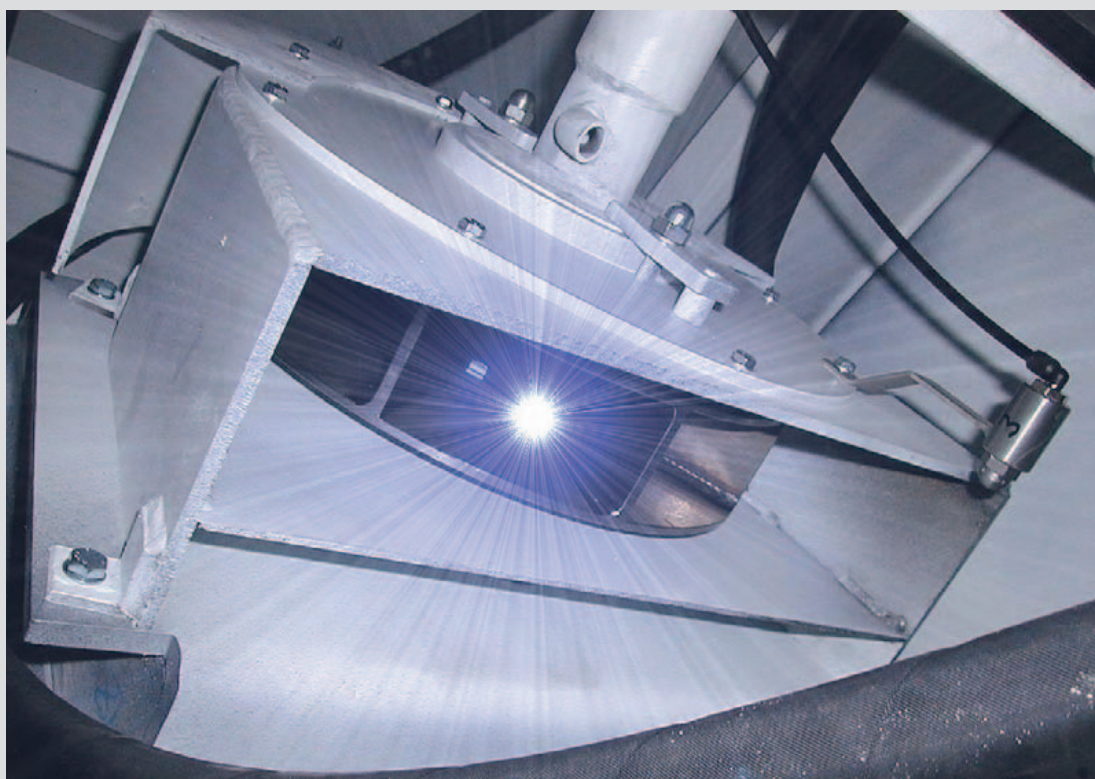
Vue dans le tablier retourneur

■ MODÈLE RMBC ■

Sur ce modèle, la chambre de grenailage est formée par un tapis récepteur en boucle, caoutchouté et perforé, et entraîné par disques latéraux rotatifs. La version standard est équipée d'une turbine

Vue dans le tablier retourneur

« Une assistance et une expérience professionnelles à votre service. »



Pour réussir, votre entreprise a entre autre besoin de solutions minimisant les arrêts de production et les coûts et garantissant une exploitation optimale des performances des machines. Notre équipe connaît vos enjeux et vous offre un service après-vente compétent et expérimenté.

En termes de réussite, l'entretien de vos machines par nos professionnels est l'assurance-vie de votre entreprise. Avec un contrat de maintenance, vous nous confiez cette tâche capitale et pouvez entièrement vous consacrer à vos affaires.



■ PIÈCES DÉTACHÉES ET STOCK ■

En étroite collaboration avec nos fournisseurs depuis de longues années, nous relevons tous les défis et vous dépannons rapidement sur site. Nos techniciens, experts en la ma-

tière, réalisent les travaux de maintenance et les réparations à votre demande. A titre d'ensemblier dans le domaine de l'ébavurage des thermodurcissables, nous disposons d'un vaste stock de pièces détachées et vous fournissons les composants essentiels en magasin dans les meilleurs délais.

Consommables

Liquides antistatiques et grenailles

■ GUIDES ANTISTATIQUES ■

Nous proposons deux liquides antistatiques suivant le type et les conditions d'application :

- RAST 20
- RDST II



■ GRENAILLES ■

La grande variété d'applications requiert logiquement une grande diversité de grenaille devant présenter les caractéristiques clés en la matière : grande longévité, faible usure et traitement rapide. Sans cesse soumis à des tests comparatifs, d'essais d'ébavurage et de contrôles sur site dans les installations, les grenailles optimisées en permanence, ne

sont plus de simples consommables, mais jouent aujourd'hui un rôle décisif dans la réduction des coûts.

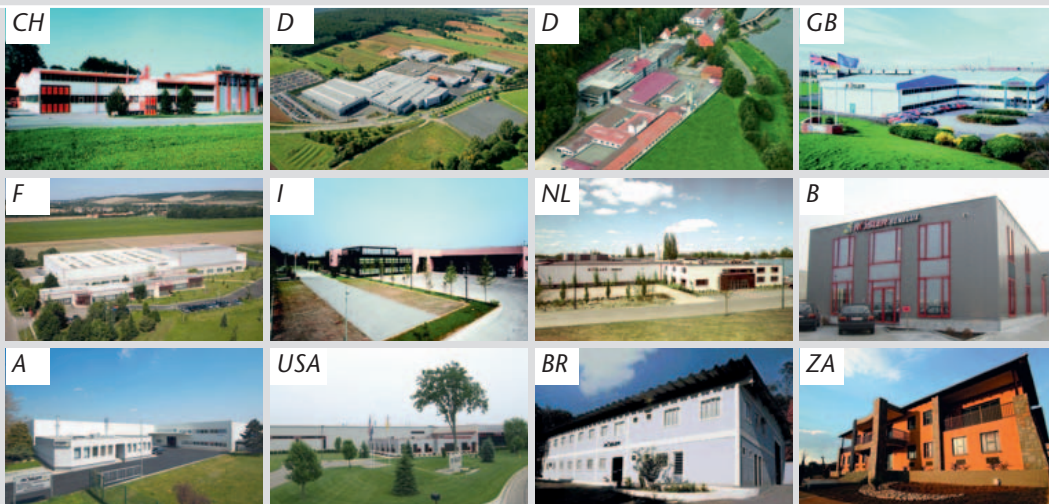
La grande variété d'applications requiert logiquement une grande diversité de grenaille devant présenter les caractéristiques clés en la matière : grande longévité, faible usure et traitement rapide. Sans cesse soumis à des tests comparatifs, d'essais d'ébavurage et de contrôles sur site dans les

installations, les grenailles optimisées en permanence, ne sont plus de simples consommables, mais jouent aujourd'hui un rôle décisif dans la réduction des coûts.

- polyamide (PA) sous forme cubique ou cylindrique
- polycarbonate (PC) sous forme cylindrique
- polyamide chargé pour certaines applications
- grenailles issues de coquilles de noix ou de noyaux de fruits (cerises, abricots, etc.)
- thermodurcissables

www.rosler.com

RÖSLER[®]
finding a better way ...



CH RÖSLER Schweiz AG
Staffelbachstrasse 189 · Postfach 81 · CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41/62/7385500 · Fax: +41/62/7385580 · info@rosler.ch

D RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1 · D-96190 Untermerzbach
Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300 · info@rosler.com

RÖSLER Oberflächentechnik GmbH · Werk Hausen
Hausen 1 · D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49/9533/924-0 · Fax: +49/9533/924-300 · info@rosler.com

GB RÖSLER UK
Unity Grove, School Lane · Knowsley Business Park · GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44/151/4820444 · Fax: +44/151/4824400 · rosler@rosleruk.com

F RÖSLER France
Z.I. de la Fontaine d'Azon · B.P. 513 – St. Clément · F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33/3/86647979 · Fax: +33/3/86655194 · rosler@rosler.fr

I RÖSLER Italiana S.r.l.
Via E. Vittorini 10/12 · I -20049 Concorezzo (MI)
Tel.: +39/039/611521 · Fax: +39/039/6115232 · info@rosler.it

NL RÖSLER Benelux B.V.
Reggestraat 18 · NL-5347 JG Oss · Postbus 829 · NL-5340 AV Oss
Tel.: +31/412/646600 · Fax: +31/412/646046 · info@rosler-benelux.nl

B RÖSLER Benelux B.V.
Avenue de Ramelot 6 · Zoning Industriel · B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32/2/3610200 · Fax: +32/2/3612831 · info@rosler-benelux.be

A RÖSLER Oberflächentechnik GmbH
Hetmanekgasse 15 · A-1230 Wien
Tel.: +43/1/69851800 · Fax: +43/1/6985182 · office@rosler.at

RO RÖSLER Romania SRL
Str. Horia Closca si Crisan 17-19 · RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40/21/3524416 · Fax: +40/21/3524935 · rosler@rosler.ro

RUS RÖSLER Russia
40 Bolshaya Semenovskaya Str. · bldg. 1 · office 413 · 107023 Moscow
Tel./Fax: +7/495/6656332 · Mob.: +7/495/5052315 · info@rosler.ru

USA RÖSLER Metal Finishing USA, L.L.C.
1551 Denso Road · USA-Battle Creek · MI 49037
Tel.: +1/269/4413000 · Fax: +1/269/4413001 · info@rosler.us

BR RÖSLER do Brasil LTDA
Estrada dos Galdinos 35 · Jardim Barbacena · 06700-000 – Cotia São Paulo – Brasil
Tel.: +55/11/46123846 · Fax: +55/11/46123845 · rosler@rosler.com.br

ZA RÖSLER S.A. Surface Technologies
P.O. Box 7949 · Centurion, RSA, 0046 · 66 Regency Drive, Route 21 Corporate Park, Irene Ext 31 · Pretoria, RSA
Tel.: +27/12/3452215 · Fax: +27/12/3453731 · johnav@roslersa.co.za

CN RÖSLER – BEIJING
Office 11N, Tower A, Beijing Fu Hua Mansion · No. 8, Chaoyangmen North Avenue · Dong Cheng District · Beijing 100027 P.R. China
Tel.: +86/10/65547386 · +86/10/65547389 · Fax: +86/10/65547387 · info@rosler.com.cn

IND RÖSLER SurfaceTech Pvt. Ltd.
No.9, I Main Road, M.L.A Layout · R.T. Nagar · IND-Bangalore 560 032
Tel.: +91/8023534445 · Fax: +91/8023339165 · info@rosler.net.in

+ 60 représentations dans le monde entier

Tribofinition | Grenailage | Engineering | Traitement des effluents